

SuperPan® Tech Plus P5

DADOS TÉCNICOS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm				
			9-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40
Espessura faces Mdf		mm	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0	1.5 - 2.0
Densidade (*)	EN 323:1993	kg/m³	715/710	700/690	690/680	670	650
Tracção Interna	EN 319:1993	N/mm²	0,60	0,60	0,55	0,50	0,45
Inchamento em água 24h	EN 317:1993	%	10	10	10	10	9
Resistência à Flexão	EN 310:1993	N/mm²	28	28	26	20	19
Módulo de elasticidade	EN 310:1993	N/mm²	3500	3500	3200	3000	2800
Teste de Envelhecimento Acelerado (Opção 1). Inchamento depois do Ensaio Cíclico (V313).	EN 321:2001 / EN 317:1993	%	12	12	11	10	9
Teste De Envelhecimento Acelerado (Opção 1). Tracção Interna Depois Do Ensaio Cíclico (V313).	EN 321:2001 / EN 319:1993	N/mm²	0,25	0,22	0,20	0,17	0,15
Tracção Superficial	EN 311:2002	N/mm²	>1,1	>1,1	>1,1	>1,1	>1,1
Emissão de formaldeído	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Reação ao fogo	EN 13501-1:2018	Euroclasse	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT
Estabilidade Dimensional Comprimento/Largura	EN 318:2002	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Estabilidade Dimensional Espessura	EN 318:2002	%	6	6	6	6	6
Resistência ao Arranque De Parafuso. Cantos	EN 320:2011	N	800	800	800	800	800
Resistência ao Arranque De Parafuso. Faces	EN 320:2011	N	1100	1100	1100	1100	1100
Humidade	EN 322:1993	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm				
			9-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40
Esquadria	EN 324-2:1993	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
Espessuras	EN 324-1:1993	mm	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30
Comprimento e Largura	EN 324-1:1993	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
Precisão de Topos	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) Dados orientativos

Estes valores físico-mecânicos cumprem os valores estabelecidos na norma europeia EN 312:2010, Tabelas 7 e 8. - Painéis estruturais utilizados em ambiente húmido (Tipo P5).

CWFT: Classificação de reação ao fogo sem necessidade de ensaios, de acordo com a Decisão 2007/348/EC da Comissão Europeia.

Produto com emissão reduzida de formaldeído ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido de acordo com a Norma Europeia EN 717-1:2004 que atende aos requisitos da Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 312:2010

Os relatórios e certificados relativos a este produto estão disponíveis sob pedido.

Recomendações de Manuseio/Armazenamento:

Os painéis devem ser sempre armazenados sob cobertura e sobre uma superfície plana.

As condições ótimas de armazenamento são de 65% de humidade, evitando ambientes mais secos ou mais húmidos.

Em nenhum caso deverá haver contacto direto com a água.

Os tacos devem estar sempre alinhados verticalmente.

Em nenhum caso empilhe mais de 4 alturas.

Se a embalagem for danificada durante o manuseio, deve ser reembalada para a correta conservação do produto.

O não cumprimento das condições de empilhamento indicadas, assim como as mudanças de humidade ou de temperatura nos armazéns ou áreas de transformação, podem causar deformações e curvaturas irreversíveis.



SuperPan® Tech Plus P5

A madeira utilizada pela Finsa no fabrico de painéis de fibra (MDF) é uma mistura variável, composta maioritariamente por pinho e eucalipto, e no fabrico de painéis de partículas uma mistura variável, maioritariamente constituída por pinho e eucalipto, bem como madeira reciclada de diversas espécies, que cumpre o regulamento EUTR/EUDR e é proveniente de fontes legais, sendo madeira controlada pelos critérios PEFC e FSC. A pessoa ou entidade utilizadora/destinatária do produto é obrigada a avaliar os riscos dos trabalhadores que vão processá-los/transformá-los, com base nos requisitos legais locais de saúde e segurança, implementando os controlos necessários para fornecer medidas preventivas adequadas: (ex. . movimentação manual de cargas, extração de pó em caso de corte/lixagem/maquinação, utilização de equipamentos de proteção individual, etc.)