

SuperPan® Tech P4 IGN EZ

DADOS TÉCNICOS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm				
			8-<12	12-20	>20-25	>25-32	>32-38
Densidade (*)	EN 323:1993	kg/m³	745/730	730/690	690/670	670/650	650
Tracção Interna	EN 319:1993	N/mm²	0.40	0.40	0.30	0.25	0.20
Inchamento em água 24h	EN 317:1993	%	19	16	15	15	14
Resistência à Flexão	EN 310:1993	N/mm²	23	23	20	19	18
Módulo de elasticidade	EN 310:1993	N/mm²	2900	2900	2500	2200	2100
Tracção Superficial	EN 311:2002	N/mm²	0.8	1.0	1.0	1.0	1.0
Emissão de formaldeído	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Resistência ao Arranque De Parafuso. Cantos	EN 320:2011	N	--	--	700	700	700
Resistência ao Arranque De Parafuso. Faces	EN 320:2011	N	800	800	900	900	900
Humidade	EN 322:1993	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm				
			8-<12	12-20	>20-25	>25-32	>32-38
Espeessuras	EN 324-1:1993	mm	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3
Comprimento e Largura	EN 324-1:1993	mm	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
Esquadria	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
Precisão de Topos	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) Dados orientativos

Estes valores físico-mecânicos cumprem os valores estabelecidos na norma europeia EN 312:2010, Tabela 6. - Painéis estruturais para utilização em ambiente seco (Tipo P4).

Este produto possui o Certificado de Constância de Desempenho CE emitido pela AENOR – um Organismo Notificado pela Comissão Europeia, de acordo com o Regulamento (UE) N.º 305/2011 relativo aos Produtos de Construção, com o número NB0099-.

Produto com emissão reduzida de formaldeído ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido de acordo com a Norma Europeia EN 717-1:2004 que atende aos requisitos da Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 312:2010

Produto certificado de acordo com US EPA TSCA Título VI e California Code of Regulation 17 ATCM 93120, fase 2.

Os relatórios e certificados relativos a este produto estão disponíveis sob pedido.

Recomendações de Manuseio/Armazenamento:

Os painéis devem ser sempre armazenados sob cobertura e sobre uma superfície plana.

As condições ótimas de armazenamento são de 65% de humidade, evitando ambientes mais secos ou mais húmidos.

Em nenhum caso deverá haver contacto direto com a água.

Os tacos devem estar sempre alinhados verticalmente.

Em nenhum caso empilhe mais de 4 alturas.

Se a embalagem for danificada durante o manuseio, deve ser reembalada para a correta conservação do produto.

O não cumprimento das condições de empilhamento indicadas, assim como as mudanças de humidade ou de temperatura nos armazéns ou áreas de transformação, podem causar deformações e curvaturas irreversíveis.

A madeira utilizada pela Finsa no fabrico de painéis de fibra (MDF) é uma mistura variável, composta maioritariamente por pinho e eucalipto, e no fabrico de painéis de partículas uma mistura variável, maioritariamente constituída por pinho e eucalipto, bem como madeira reciclada de diversas espécies, que cumpre o regulamento EUTR/EUDR e é proveniente de fontes legais, sendo madeira controlada pelos critérios PEFC e FSC.

A pessoa ou entidade utilizadora/destinatária do produto é obrigada a avaliar os riscos dos trabalhadores que vão processá-los/transformá-los, com base nos requisitos legais locais de saúde e segurança, implementando os controlos necessários para fornecer medidas preventivas adequadas:(ex. . movimentação manual de cargas, extração de pó em caso de corte/lixagem/maquinação, utilização de equipamentos de proteção individual, etc.)

Produto certificado US EPA TSCA Title VI e California Code of Regulation 17 ATCM 93120, fase 2 (8 mm -19 mm).