

SuperPan® Star

DADOS TÉCNICOS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm				
			19-20	>20-25	>25-32	>32-40	>40-44
Densidade (*)	EN 323:1993	kg/m³	525	500	500	470	450
Tracção Interna	EN 319:1993	N/mm²	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
Resistência à Flexão	EN 310:1993	N/mm²	11	10,5	9,5	8,5	7
Módulo de elasticidade	EN 310:1993	N/mm²	1600	1500	1350	1200	1050
Tracção Superficial	EN 311:2002	N/mm²	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8
Reacção ao fogo	EN 13501-1:2018	Euroclasse	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT
Emissão de formaldeído	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Resistência ao Arranque De Parafuso. Cantos	EN 320:2011	N	> 500	> 500	> 500	> 300	> 300
Resistência ao Arranque De Parafuso. Faces	EN 320:2011	N	> 600	> 600	> 600	> 600	> 600
Humidade	EN 322:1993	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm				
			19-20	>20-25	>25-32	>32-40	>40-44
Espeessuras	EN 324-1:1993	mm	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
Comprimento e Largura	EN 324-1:1993	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
Esquadria	EN 324-2:1993	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
Precisão de Topos	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) Dados orientativos

Estes valores físico-mecânicos cumprem os valores estabelecidos na norma europeia EN 312:2010, Tabela 3. - Painéis para aplicações de interior (incluindo mobiliário) para utilização em ambiente seco (Tipo P2).

CWFT: Classificação de reacção ao fogo sem necessidade de ensaios, de acordo com a Decisão 2007/348/EC da Comissão Europeia.

Os relatórios e certificados relativos a este produto estão disponíveis sob pedido.

Recomendações de Manuseio/Armazenamento:

Os painéis devem ser sempre armazenados sob cobertura e sobre uma superfície plana.
As condições ótimas de armazenamento são de 65% de humidade, evitando ambientes mais secos ou mais húmidos.
Em nenhum caso deverá haver contacto directo com a água.
Os tacos devem estar sempre alinhados verticalmente.
Se a embalagem empilhe mais de 4 alturas.
Se a embalagem for danificada durante o manuseio, deve ser reembalada para a correta conservação do produto.
O não cumprimento das condições de empilhamento indicadas, assim como as mudanças de humidade ou de temperatura nos armazéns ou áreas de transformação, podem causar deformações e curvaturas irreversíveis.

INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DO PRODUTO

A madeira utilizada pela Finsa no fabrico de painéis de fibras (MDF) é uma mistura variável constituída principalmente por madeira de pinho e eucalipto, e no fabrico dos seus painéis de partículas uma mistura variável de madeira, fundamentalmente de pinho e eucalipto, bem como de madeira reciclada, na qual, devido à sua origem heterogénea, não é possível determinar as espécies que a compõem.
Em todo o caso, cumpre com o Regulamento (UE) 995/2010 (EUTR) e com o Regulamento (UE) 2023/1115 (EUDR), aplicável a partir de 1 de janeiro de 2027, e provém de fontes legais, sendo madeira controlada sob os critérios do PEFC e do FSC.

Informação sobre a composição,
Os painéis à base de madeira contêm:
Madeira (várias espécies, principalmente pinho e eucalipto e, se aplicável, madeira reciclada) : 70 – 92 %
Resinas polimerizadas à base de água (UF, MUF, fenólicas, PVA, MDI, biorresinas): 8 – 25 %.
Emulsão de parafinas e outros aditivos : 0.5 – 7.0 %.

CLP: Os painéis à base de madeira não são afetados pelo Regulamento (CE) n.º 1272/2008 relativo à classificação, rotulagem e embalagem de substâncias e misturas (CLP).

Recomendações de utilização.
A pessoa ou entidade utilizadora/destinatária do produto é obrigada a avaliar os riscos dos trabalhadores que irão processá-los/transformá-los com base nos requisitos



SuperPan® Star

legais de segurança e saúde locais, implementando os controlos necessários com o objetivo de proporcionar as medidas preventivas adequadas: ex., movimentação manual de cargas, extração de poeiras em caso de corte/lixagem/maquinação, utilização de equipamentos de proteção individual, etc.

Controlo da exposição / Proteção individual.

Controlo da exposição

Durante o processamento, o principal método de controlo do pó de madeira em suspensão é a extração localizada no ponto de geração. As áreas onde o processamento é realizado devem estar devidamente ventiladas.

Proteção individual.

Durante o processamento será gerado pó de madeira. Recomenda-se:

Utilizar equipamento de proteção respiratória adequado.

Utilizar luvas no seu manuseamento.

Utilizar proteção ocular para evitar a entrada de partículas de pó nos olhos.

Valores Limite de Exposição Profissional (VLE).

De acordo com os limites estabelecidos em Espanha para os processos em que se possa gerar pó de madeira, foi estabelecido um Valor Limite Ambiental - Exposição Diária (VLA-ED) de 2 mg/m³. Este valor representa o limite de concentração de pó no ar calculado para uma jornada de 8 horas.

Este valor está alinhado com a Diretiva (UE) 2019/983 (alteração da Diretiva 2004/37/CE).

Noutros países, deverão ser tidos em conta os limites de aplicação em vigor.