

Mediland M1 EZ

DADOS TÉCNICOS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm		
			10-12	>12-19	>19-30
Densidade (*)	EN 323:1993	kg/m³	820-790	790-770	760-740
Tracção Interna	EN 319:1993	N/mm²	0.60	0.55	0.55
Inchamento em água 24h	EN 317:1993	%	15	12	10
Resistência à Flexão	EN 310:1993	N/mm²	22	20	18
Módulo de elasticidade	EN 310:1993	N/mm²	2500	2200	2100
Tracção Superficial	EN 311:2002	N/mm²	1.2	1.2	1.2
Emissão de formaldeído	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Reação ao fogo	EN 13501-1:2018	Euroclasse	B-s1,d0	B-s1,d0	B-s1,d0
Estabilidade Dimensional Comprimento/Largura	EN 318:2002	%	0.5	0.5	0.4
Estabilidade Dimensional Espessura	EN 318:2002	%	7	7	6
Absorção Superficial (ambas Faces)	EN 382-1:1993	mm	> 150	> 150	> 150
Humidade	EN 322:1993	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm		
			10-12	>12-19	>19-30
Espessuras	EN 324-1:1993	mm	+/-0,20	+/-0,20	+/-0,30
Comprimento e Largura	EN 324-1:1993	mm	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.
Esquadria	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2
Precisão de Topos	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) Dados orientativos

Estes valores físico-mecânicos cumprem os valores estabelecidos na norma europeia EN 622-5:2009, Tabela 3. - Requisitos dos painéis para utilização geral em ambiente seco (Tipo MDF).

Produto com emissão reduzida de formaldeído ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido de acordo com a Norma Europeia EN 717-1:2004 que atende aos requisitos da Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 622-1:2003.

Produto certificado de acordo com US EPA TSCA Título VI e California Code of Regulation 17 ATCM 93120, fase 2.

Os relatórios e certificados relativos a este produto estão disponíveis sob pedido.

Recomendações de Manuseio/Armazenamento:

Os painéis devem ser sempre armazenados sob cobertura e sobre uma superfície plana.

As condições ótimas de armazenamento são de 65% de humidade, evitando ambientes mais secos ou mais húmidos.

Em nenhum caso deverá haver contacto direto com a água.

Os tacos devem estar sempre alinhados verticalmente.

Em nenhum caso empilhe mais de 4 alturas.

Se a embalagem for danificada durante o manuseio, deve ser reembalada para a correta conservação do produto.

O não cumprimento das condições de empilhamento indicadas, assim como as mudanças de humidade ou de temperatura nos armazéns ou áreas de transformação, podem causar deformações e curvaturas irreversíveis.

A madeira utilizada pela Finsa no fabrico de painéis de fibra (MDF) é uma mistura variável, composta maioritariamente por pinho e eucalipto, e no fabrico de painéis de partículas uma mistura variável, maioritariamente constituída por pinho e eucalipto, bem como madeira reciclada de diversas espécies, que cumpre o regulamento EUTR/EUDR e é proveniente de fontes legais, sendo madeira controlada pelos critérios PEFC e FSC.

A pessoa ou entidade utilizadora/destinatária do produto é obrigada a avaliar os riscos dos trabalhadores que vão processá-los/transformá-los, com base nos requisitos legais locais de saúde e segurança, implementando os controlos necessários para fornecer medidas preventivas adequadas:(ex. . movimentação manual de cargas, extração de pó em caso de corte/lixagem/maquinação, utilização de equipamentos de proteção individual, etc.)