



Finsa Infinite Tricoya®

DADOS TÉCNICOS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm							
			3-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-25	>25-30	>30-40
Densidade (*)	EN 323:1993	kg/m³	770-750	740	740	730-725	725-680	675-660	665	660
Tracção Interna	EN 319:1993	N/mm²	0.90	0.90	0.80	0.80	0.80	0.75	0,7	0.7
Inchamento em água 24h	EN 317:1993	%	3.5	3.0	2.5	2.0	1.5	1.3	1,1	1,1
Resistência à Flexão	EN 310:1993	N/mm²	32	32	30	27	20	18	18	18
Módulo de elasticidade	EN 310:1993	N/mm²	3600	3600	3500	3200	2800	2400	2300	2300
Teste De Envelhecimento Acelerado (Opção 2). Tracção Interna Depois Do Ensaio De Cocção (V100).	EN 1087-1:1995 / EN 319:1993	N/mm²	0.70	0.70	0.65	0.65	0.65	0.60	0,55	0,50
Tracção Superficial	EN 311:2002	N/mm²	1.3	1,3	1,2	1,2	1.2	1.2	1,2	1,2
Reação ao fogo	EN 13501-1:2018	Euroclasse	E	E	E	E	D-s2, d0 (**)	D-s2, d0	D-s2, d0	D-s2, d0
Estabilidade Dimensional Comprimento/Largura	EN 318:2002	%	0.12	0.12	0.10	0.10	0.10	0.10	1,1	1,1
Estabilidade Dimensional Espessura	EN 318:2002	%	1.5	1.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1,0	1,0
Absorção Superficial (ambas Faces)	EN 382-1:1993	mm	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150
Humidade	EN 322:1993	%	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm							
			3-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-25	>25-30	>30-40
Espessuras	EN 324-1:1993	mm	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
Comprimento e Largura	EN 324-1:1993	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.
Esquadria	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/-2	+/-2
Precisão de Topos	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) Dados orientativos

(**) Espessura ≥18 mm. Espessura < 18 mm classe E.

Produto com emissão reduzida de formaldeído ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido de acordo com a Norma Europeia EN 717-1:2004 que atende aos requisitos da Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 622-1:2003.

Este produto é fabricado com resinas sem formaldeído e possui a isenção NAF (No Added Formaldehyde) do California Air Resources Board (CARB2) e da US EPA TSCA Título VI.

Este produto é fabricado com resinas sem formaldeído (NAF).

Os relatórios e certificados relativos a este produto estão disponíveis sob pedido.

Recomendações de Manuseio/Armazenamento:

Os painéis devem ser sempre armazenados sob cobertura e sobre uma superfície plana.

As condições ótimas de armazenamento são de 65% de humidade, evitando ambientes mais secos ou mais húmidos.

Em nenhum caso deverá haver contacto direto com a água.

Os tacos devem estar sempre alinhados verticalmente.

Em nenhum caso empilhe mais de 4 alturas.

Se a embalagem for danificada durante o manuseio, deve ser reembalada para a correta conservação do produto.

O não cumprimento das condições de empilhamento indicadas, assim como as mudanças de humidade ou de temperatura nos armazéns ou áreas de transformação, podem causar deformações e curvaturas irreversíveis.

A madeira utilizada pela Finsa no fabrico dos painéis Infinite Tricoya® é uma mistura variável de madeira de coníferas, que está em conformidade com o regulamento EUTR/EUDR e provém de fontes legais, sendo madeira controlada de acordo com os critérios PEFC e FSC. A pessoa ou entidade que utiliza/recebe o produto é obrigada a avaliar os riscos para os trabalhadores que o vão processar/transformar com base nos requisitos legais de saúde e segurança locais, implementando os controlos necessários a fim de proporcionar medidas preventivas adequadas: por exemplo, manuseamento manual de cargas, extração de pó em caso de corte/lixagem/maquinação, utilização de equipamento de proteção individual, etc.