

FibraPan® Tech RWH EZ

DADOS TÉCNICOS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm
12-20			
Densidade (*)	EN 323:1993	kg/m³	600
Tracção Interna	EN 319:1993	N/mm²	0,40
Inchamento em água 24h	EN 317:1993	%	10
Resistência à Flexão	EN 310:1993	N/mm²	14
Módulo de elasticidade	EN 310:1993	N/mm²	1600
Teste de Envelhecimento Acelerado (Opção 1). Inchamento depois do Ensaio Cíclico (V313).	EN 321:2001 / EN 317:1993	%	15
Teste De Envelhecimento Acelerado (Opção 1). Tracção Interna Depois Do Ensaio Cíclico (V313).	EN 321:2001 / EN 319:1993	N/mm²	0,15
Emissão de formaldeído	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05
Estabilidade Dimensional Comprimento/Largura	EN 318:2002	%	0,4
Estabilidade Dimensional Espessura	EN 318:2002	%	6
Conteúdo em Sílica	ISO 3340:1976	% Peso	≤ 0,05
Humidade	EN 322:1993	%	7+/-3

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm
12-20			
Epessuras	EN 324-1:1993	mm	+/-0.2
Comprimento e Largura	EN 324-1:1993	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm
Esquadria	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2
Precisão de Topos	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5

(*) Dados orientativos

Estes valores físico-mecânicos cumprem os valores estabelecidos na norma europeia EN 622-5:2009, Tabela 11, Opção 1. - Requisitos dos painéis utilizados como subcamadas rígidas em paredes e telhados (Tipo MDF.RWH).

CWFT: Classificação de reação ao fogo sem necessidade de ensaios, de acordo com a Decisão 2007/348/EC da Comissão Europeia.

Produto com emissão reduzida de formaldeído ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido de acordo com a Norma Europeia EN 717-1:2004 que atende aos requisitos da Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 622-1:2003.

Produto certificado de acordo com US EPA TSCA Título VI e California Code of Regulation 17 ATCM 93120, fase 2.

Os relatórios e certificados relativos a este produto estão disponíveis sob pedido.

Recomendações de Manuseio/Armazenamento:

Os painéis devem ser sempre armazenados sob cobertura e sobre uma superfície plana.
As condições ótimas de armazenamento são de 65% de humidade, evitando ambientes mais secos ou mais húmidos.
Em nenhum caso deverá haver contacto direto com a água.
Os tacos devem estar sempre alinhados verticalmente.
Em nenhum caso empilhe mais de 4 alturas.
Se a embalagem for danificada durante o manuseio, deve ser reembalada para a correta conservação do produto.
O não cumprimento das condições de empilhamento indicadas, assim como as mudanças de humidade ou de temperatura nos armazéns ou áreas de transformação, podem causar deformações e curvaturas irreversíveis.

A madeira utilizada pela Finsa no fabrico de painéis de fibra (MDF) é uma mistura variável, composta maioritariamente por pinho e eucalipto, e no fabrico de painéis de partículas uma mistura variável, maioritariamente constituída por pinho e eucalipto, bem como madeira reciclada de diversas espécies, que cumpre o regulamento EUTR/EUDR e é proveniente de fontes legais, sendo madeira controlada pelos critérios PEFC e FSC.
A pessoa ou entidade utilizadora/destinatária do produto é obrigada a avaliar os riscos dos trabalhadores que vão processá-los/transformá-los, com



FibraPan® Tech RWH EZ

base nos requisitos legais locais de saúde e segurança, implementando os controlos necessários para fornecer medidas preventivas adequadas:(ex. . movimentação manual de cargas, extração de pó em caso de corte/lixagem/maquinação, utilização de equipamentos de proteção individual, etc.)