

## FibraPan® PG

### DADOS TÉCNICOS

| PROPRIEDADES                                 | TESTE DE REFERÊNCIA | UNIDADES   | ESPESSURAS mm |
|----------------------------------------------|---------------------|------------|---------------|
| 4-6                                          |                     |            |               |
| Densidade (*)                                | EN 323:1993         | kg/m³      | 760           |
| Tracção Interna                              | EN 319:1993         | N/mm²      | 0,65          |
| Inchamento em água 24h                       | EN 317:1993         | %          | 30            |
| Resistência à Flexão                         | EN 310:1993         | N/mm²      | 23            |
| Módulo de elasticidade                       | EN 310:1993         | N/mm²      | 2700          |
| Tracção Superficial                          | EN 311:2002         | N/mm²      | >1,2          |
| Emissão de formaldeído                       | EN 717-1:2004       | ppm        | ≤ 0.05        |
| Reação ao fogo                               | EN 13501-1:2018     | Euroclasse | CWFT          |
| Estabilidade Dimensional Comprimento/Largura | EN 318:2002         | %          | 0,4           |
| Estabilidade Dimensional Espessura           | EN 318:2002         | %          | 10            |
| Absorção Superficial (ambas Faces)           | EN 382-1:1993       | mm         | >150          |
| Conteúdo em areia                            | ISO 3340:1976       | % Peso     | ≤ 0,05        |
| Humidade                                     | EN 322:1993         | %          | 7+/-3         |

### TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

| PROPRIEDADES          | TESTE DE REFERÊNCIA | UNIDADES | ESPESSURAS mm      |
|-----------------------|---------------------|----------|--------------------|
| 4-6                   |                     |          |                    |
| Espessuras            | EN 324-1:1993       | mm       | +/- 0.15           |
| Comprimento e Largura | EN 324-1:1993       | mm       | +/-2 mm/m, máx 5mm |
| Esquadria             | EN 324-2:1993       | mm/m     | +/- 2,0            |
| Precisão de Topos     | EN 324-2:1993       | mm/m     | +/- 1,5            |

(\*) Dados orientativos

Estes valores físico-mecânicos cumprem os valores estabelecidos na norma europeia EN 622-5:2009, Tabela 3. - Requisitos dos painéis para utilização geral em ambiente seco (Tipo MDF).

CWFT: Classificação de reação ao fogo sem necessidade de ensaios, de acordo com a Decisão 2007/348/EC da Comissão Europeia.

Produto com emissão reduzida de formaldeído ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido de acordo com a Norma Europeia EN 717-1:2004 que atende aos requisitos da Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 622-1:2003.

Os relatórios e certificados relativos a este produto estão disponíveis sob pedido.

Recomendações de Manuseio/Armazenamento:

Os painéis devem ser sempre armazenados sob cobertura e sobre uma superfície plana.

As condições ótimas de armazenamento são de 65% de humidade, evitando ambientes mais secos ou mais húmidos.

Em nenhum caso deverá haver contacto direto com a água.

Os tacos devem estar sempre alinhados verticalmente.

Em nenhum caso empilhe mais de 4 alturas.

Se a embalagem for danificada durante o manuseio, deve ser reembalada para a correta conservação do produto.

O não cumprimento das condições de empilhamento indicadas, assim como as mudanças de humidade ou de temperatura nos armazéns ou áreas de transformação, podem causar deformações e curvaturas irreversíveis.

A madeira utilizada pela Finsa no fabrico de painéis de fibra (MDF) é uma mistura variável, composta maioritariamente por pinho e eucalipto, e no fabrico de painéis de partículas uma mistura variável, maioritariamente constituída por pinho e eucalipto, bem como madeira reciclada de diversas espécies, que cumpre o regulamento EUTR/EUDR e é proveniente de fontes legais, sendo madeira controlada pelos critérios PEFC e FSC.

A pessoa ou entidade utilizadora/destinatária do produto é obrigada a avaliar os riscos dos trabalhadores que vão processá-los/transformá-los, com base nos requisitos legais locais de saúde e segurança, implementando os controlos necessários para fornecer medidas preventivas adequadas:(ex. . movimentação manual de cargas, extração de pó em caso de corte/lixagem/maquinação, utilização de equipamentos de proteção individual, etc.)