

FibraPan® EXT FB NAF

DADOS TÉCNICOS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm			
			3-4	>4-6	>6-9	>9-12
Densidade (*)	EN 323:1993	kg/m ³	880	880	870	870
Tracção Interna	EN 319:1993	N/mm ²	1.9	1,90	1,80	1,70
Inchamento em água 24h	EN 317:1993	%	18	15	10	8
Inchamento Nos Topos	EN 13329:2023	%	25	25	20	10
Resistência à Flexão	EN 310:1993	N/mm ²	60	60	50	50
Módulo de elasticidade	EN 310:1993	N/mm ²	4000	3700	3700	3700
Teste De Envelhecimento Acelerado (Opção 2). Tracção Interna Depois Do Ensaio De Cocção (V100).	EN 1087-1:1995 / EN 319:1993	N/mm ²	0,60	0,60	0,40	0,15
Tracção Superficial	EN 311:2002	N/mm ²	2,0	2,0	2,0	1,7
Estabilidade Dimensional Comprimento/Largura	EN 318:2002	%	0,4	0,4	0,4	0,3
Estabilidade Dimensional Espessura	EN 318:2002	%	6	6	6	5
Absorção Superficial (ambas Faces)	EN 382-1:1993	mm	150	150	>150	150
Humidade	EN 322:1993	%	7 +/- 3	7 +/- 3	7 +/- 3	7 +/- 3

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm			
			3-4	>4-6	>6-9	>9-12
Espessuras	EN 324-1:1993	mm	+/- 0,15	+/- 0,15	+/- 0,15	+/- 0,15
Comprimento e Largura	EN 324-1:1993	mm	+/-2 mm/m, máx 5mm			
Esquadria	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2,0	+/- 2,0	+/- 2,0	+/- 2,0
Precisão de Topos	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5

(*) Dados orientativos

Estes valores físico-mecânicos cumprem os valores estabelecidos na norma europeia EN 622-5:2009, Tabela 4, Opção 2. - Requisitos dos painéis para utilização geral em ambiente húmido (Tipo MDF.H).

CWFT: Classificação de reação ao fogo sem necessidade de ensaios, de acordo com a Decisão 2007/348/EC da Comissão Europeia.

Produto com emissão reduzida de formaldeído ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido de acordo com a Norma Europeia EN 717-1:2004 que atende aos requisitos da Classe E1 definidos na Norma Europeia EN 622-1:2003.

Este produto é fabricado com resinas sem formaldeído e possui a isenção NAF (No Added Formaldehyde) do California Air Resources Board (CARB2) e da US EPA TSCA Título VI.

Este produto é fabricado com resinas sem formaldeído (NAF).

Os relatórios e certificados relativos a este produto estão disponíveis sob pedido.

Recomendações de Manuseio/Armazenamento:

Os painéis devem ser sempre armazenados sob cobertura e sobre uma superfície plana.

As condições ótimas de armazenamento são de 65% de humidade, evitando ambientes mais secos ou mais húmidos.

Em nenhum caso deverá haver contacto direto com a água.

Os tacos devem estar sempre alinhados verticalmente.

Em nenhum caso empilhe mais de 4 alturas.

Se a embalagem for danificada durante o manuseio, deve ser reembalada para a correta conservação do produto.

O não cumprimento das condições de empilhamento indicadas, assim como as mudanças de humidade ou de temperatura nos armazéns ou áreas de transformação, podem causar deformações e curvaturas irreversíveis.

A madeira utilizada pela Finsa no fabrico de painéis de fibra (MDF) é uma mistura variável, composta maioritariamente por pinho e eucalipto, e no fabrico de painéis de partículas uma mistura variável, maioritariamente constituída por pinho e eucalipto, bem como madeira reciclada de diversas espécies, que cumpre o regulamento EUTR/EUDR e é proveniente de fontes legais, sendo madeira controlada pelos critérios PEFC e FSC.



FibraPan® EXT FB NAF

A pessoa ou entidade utilizadora/destinatária do produto é obrigada a avaliar os riscos dos trabalhadores que vão processá-los/transformá-los, com base nos requisitos legais locais de saúde e segurança, implementando os controlos necessários para fornecer medidas preventivas adequadas: (ex. . movimentação manual de cargas, extração de pó em caso de corte/lixagem/maquinação, utilização de equipamentos de proteção individual, etc.)