



FibraPan® 300

DADOS TÉCNICOS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm
29-60			
Densidade (*)	EN 323:1993	kg/m³	320
Tracção Interna	EN 319:1993	N/mm²	0.08
Inchamento em água 24h	EN 317:1993	%	14
Resistência à Flexão	EN 310:1993	N/mm²	5
Módulo de elasticidade	EN 310:1993	N/mm²	600
Conteúdo em Sílica	ISO 3340:1976	% Peso	≤ 0.05
Humidade	EN 322:1993	%	7+/-3

TOLERÂNCIA EM DIMENSÕES NOMINAIS

PROPRIEDADES	TESTE DE REFERÊNCIA	UNIDADES	ESPESSURAS mm
29-60			
Espessuras	EN 324-1:1993	mm	+/-0.3
Comprimento e Largura	EN 324-1:1993	mm	+/- 2, máx +/- 5
Esquadria	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2
Precisão de Topos	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 1,5

(*) Dados orientativos

Recomendações de Manuseio/Armazenamento:

Os painéis devem ser sempre armazenados sob cobertura e sobre uma superfície plana.
As condições ótimas de armazenamento são de 65% de humidade, evitando ambientes mais secos ou mais húmidos.
Em nenhum caso deverá haver contacto direto com a água.
Os tacos devem estar sempre alinhados verticalmente.
Em nenhum caso empilhe mais de 4 alturas.
Se a embalagem for danificada durante o manuseio, deve ser reembalada para a correta conservação do produto.
O não cumprimento das condições de empilhamento indicadas, assim como as mudanças de humidade ou de temperatura nos armazéns ou áreas de transformação, podem causar deformações e curvaturas irreversíveis.

A madeira utilizada pela Finsa no fabrico de painéis de fibra (MDF) é uma mistura variável, composta maioritariamente por pinho e eucalipto, e no fabrico de painéis de partículas uma mistura variável, maioritariamente constituída por pinho e eucalipto, bem como madeira reciclada de diversas espécies, que cumpre o regulamento EUTR/EUDR e é proveniente de fontes legais, sendo madeira controlada pelos critérios PEFC e FSC.
A pessoa ou entidade utilizadora/destinatária do produto é obrigada a avaliar os riscos dos trabalhadores que vão processá-los/transformá-los, com base nos requisitos legais locais de saúde e segurança, implementando os controlos necessários para fornecer medidas preventivas adequadas:(ex. . movimentação manual de cargas, extração de pó em caso de corte/lixagem/maquinação, utilização de equipamentos de proteção individual, etc.)