

SuperPan® Evo EZ

DANETECHNICZNA

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm				
			16-17	>17-20	>20-24	>24-32	>32-44
Grubość Zewnętrznych Płyt Mdf		mm	≥ 2.0	≥ 2.0	≥ 2.0	≥ 2.5	≥ 2.5
Gęstość(*)	EN 323:1993	kg/m³	700	700/680	670	660	640
Wytrzymałość na Rozrywanie	EN 319:1993	N/mm²	0,35	0,35	0,30	0,30	0,20
Pęcznienie Po 24 Godzinach Zanurzenia W Wodzie	EN 317:1993	%	13	13	13	13	13
Wytrzymałość Na Zginanie	EN 310:1993	N/mm²	30	30	30	28	25
Moduł sprężystości	EN 310:1993	N/mm²	3300	3300	3200	3000	2800
Wytrzymałość Powierzchni	EN 311:2002	N/mm²	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
Emisja formaldehydu	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Rekcja na ogień	EN 13501-1:2018	Euroklasa	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT
Stabilność Wymiarów Dł./Szer.	EN 318:2002	%	0.4	0.4	0.3	0.3	0.3
Stabilność Wymiarów Grubość	EN 318:2002	%	6	6	6	6	6
Utrzymanie Wkrętów Obrzeże	EN 320:2011	N	700	700	700	700	700
Utrzymanie Wkrętów. Powierzchnia	EN 320:2011	N	1100	1100	1100	1100	1100
Wilgotność	EN 322:1993	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERANCJA WYMIARÓW NOMINALNYCH

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm				
			16-17	>17-20	>20-24	>24-32	>32-44
Grubość	EN 324-1:1993	mm	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3
Długość I Szerokość	EN 324-1:1993	mm	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
Zachowanie Kątów	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
Równość Krawędzi	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

PODANĄ WARTOŚĆ NALEŻY TRAKTOWAĆ JAKO ORIENTACYJNĄ.

Te wartości fizyczno-mechaniczne są zgodne z wartościami ustalonymi w normie europejskiej EN 312:2010, Tabela 3. - Płyty do zastosowań wewnętrznych (włączając meble) do stosowania w suchym środowisku (Typ P2).

CWFT: Klasyfikacja reakcji na ogień bez konieczności przeprowadzania badań, zgodnie z decyzją Komisji Europejskiej 2007/348/EC.

Produkt o obniżonej emisji formaldehydu ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) mierzone zgodnie z normą europejską EN 717-1:2004 i spełnia wymogi Klasy E1 określone w europejskiej normie EN 312:2010

Produkt certyfikowany zgodnie z US EPA TSCA Title VI i California Code of Regulation 17 ATCM 93120, faza 2.

Raporty i certyfikaty dotyczące tego produktu są dostępne na żądanie.

Zalecenia dotyczące obsługi / przechowywania:

Płyty należy zawsze przechowywać pod zadaszeniem i na płaskiej powierzchni.

Optymalne warunki przechowywania to 65% wilgotności; należy unikać środowisk zbyt suchych lub zbyt wilgotnych.

W żadnym wypadku nie dopuszczać do bezpośredniego kontaktu z wodą.

Podkłady muszą być zawsze wyrównane pionowo.

W żadnym wypadku nie układać w stosy wyższe niż 4 wysokości.

Jeśli opakowanie zostanie uszkodzone podczas manipulacji, należy je ponownie zapakować w celu prawidłowego zachowania produktu.

Nieprzestrzeganie wskazanych warunków składowania, a także zmiany wilgotności lub temperatury w magazynach lub obszarach przetwórczych, mogą prowadzić do nieodwracalnych deformacji i wygięć.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU

Drewno używane przez firmę Finsa do produkcji płyt pilśniowych (MDF) to zmienna mieszanka składająca się głównie z drewna sosnowego i eukaliptusowego, natomiast do produkcji płyt wiórowych stosuje się zmienną mieszankę drewna, przede wszystkim sosnowego i eukaliptusowego, a także drewna pochodzącego z recyklingu, w przypadku którego, ze względu na jego heterogeniczne pochodzenie, nie jest możliwe określenie wchodzących w jego skład gatunków.

W każdym przypadku produkt spełnia wymagania rozporządzenia (UE) 995/2010 (EUTR) oraz rozporządzenia (UE) 2023/1115 (EUDR), które wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2027 r., i pochodzi z legalnych źródeł, stanowiąc drewno kontrolowane zgodnie z kryteriami PEFC oraz FSC.

Informacje o składzie.

SuperPan® Evo EZ

Płyty drewnopochodne zawierają:

Drewno (różne gatunki, głównie sosna i eukaliptus oraz ewentualnie drewno z recyklingu) : 70 – 92 %

Spolimerizowane żywice na bazie wodnej (UF, MUF, fenolowe, PVA, MDI, biożywice): 8 – 25 %.

Emulsja parafinowa i inne dodatki : 0,5 – 7,0 %.

CLP: Rozporządzenie nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP) nie dotyczy płyt drewnopochodnych.

REACH:

Spełnia wymogi rozporządzenia (UE) 2023/1464 zmieniającego załącznik XVII do Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w odniesieniu do formaldehydu (REACH).

Nie zawiera żadnych substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC) w stężeniach przekraczających 0,1% wag. zgodnie z listą tego rozporządzenia.

Zalecenia dotyczące stosowania.

Osoba fizyczna lub prawna będąca użytkownikiem/odbiorcą produktu jest zobowiązana do oceny ryzyka dla pracowników, którzy będą go przetwarzać/transformować, w oparciu o lokalne przepisy BHP, oraz do wdrożenia niezbędnych środków kontroli w celu zapewnienia odpowiednich działań zapobiegawczych: np. ręczne prace transportowe, odciąg pyłu w przypadku cięcia/szlifowania/obróbki skrawaniem, stosowanie środków ochrony indywidualnej itp.

Kontrola narażenia / Środki ochrony indywidualnej.

Kontrola narażenia.

Podczas obróbki główną metodą kontroli unoszącego się w powietrzu pyłu drzewnego jest miejscowy odciąg pyłu w punkcie jego powstawania. Obszary, w których odbywa się obróbka, muszą być odpowiednio wentylowane.

Środki ochrony indywidualnej.

Podczas obróbki powstaje pył drzewny. Zaleca się:

Stosowanie odpowiednich środków ochrony dróg oddechowych.

Stosowanie rękawic ochronnych podczas manipulowania produktem.

Stosowanie ochrony oczu w celu zapobieżenia przedostawaniu się cząstek pyłu do oczu.

Najwyższe dopuszczalne stężenia (NDN).

Zgodnie z limitami ustanowionymi w Hiszpanii dla procesów, w których może powstawać pył drzewny, ustalono najwyższe dopuszczalne stężenie – ekspozycja dobową (VLA-ED) na poziomie 2 mg/m³. Wartość ta reprezentuje średnie dopuszczalne stężenie pyłu w powietrzu w odniesieniu do 8-godzinnej doby pracy.

Wartość ta jest zgodna z Dyrektywą (UE) 2019/983 (zmieniającą dyrektywę 2004/37/WE).

W innych krajach należy uwzględnić obowiązujące lokalne limity prawne.