

Mediland MH

DANETECHNICZNA

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm		
			10-12	>12-19	>19-30
Gęstość(*)	EN 323:1993	kg/m³	740	700-690	680-660
Wytrzymałość na Rozrywanie	EN 319:1993	N/mm²	0,80	0,75	0,75
Pęcznienie Po 24 Godzinach Zanurzenia W Wodzie	EN 317:1993	%	10	8	7
Wytrzymałość Na Zginanie	EN 310:1993	N/mm²	26	24	22
Moduł sprężystości	EN 310:1993	N/mm²	2500	2400	2300
Test Pęcznienia (Opcja 1) Nasiąkliwość Po Teście Cyklicznym (V313)	EN 321:2001 / EN 317:1993	%	16	15	15
Test Pęcznienia Przyspieszonego(Opcja 1) Nasiąkliwość Po Teście Cyklicznym	EN 321:2001 / EN 319:1993	N/mm²	0,25	0,20	0,15
Wytrzymałość Powierzchni	EN 311:2002	N/mm²	1,2	1,2	1,2
Emisja formaldehydu	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Stabilność Wymiarów Dł./Szer.	EN 318:2002	%	0,4	0,3	0,3
Stabilność Wymiarów Grubość	EN 318:2002	%	6	5	5
Nasiąkliwość powierzchniowa (obie strony)	EN 382-1:1993	mm	>150	>150	>150
Zawartość Związków Mineralnych	ISO 3340:1976	% Waga	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Wilgotność	EN 322:1993	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3

TOLERANCJA WYMIARÓW NOMINALNYCH

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm		
			10-12	>12-19	>19-30
Grubość	EN 324-1:1993	mm	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2
Długość I Szerokość	EN 324-1:1993	mm	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm
Zachowanie Kątów	EN 324-2:1993	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2
Równość Krawędzi	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

PODANĄ WARTOŚĆ NALEŻY TRAKTOWAĆ JAKO ORIENTACYJNĄ.

Te wartości fizyczno-mechaniczne są zgodne z wartościami ustalonymi w normie europejskiej EN 622-5:2009, Tabela 4, Opcja 1. - Wymagania dla płyt ogólnego przeznaczenia do stosowania w wilgotnym środowisku (Typ MDF.H).

CWFT: Klasyfikacja reakcji na ogień bez konieczności przeprowadzania badań, zgodnie z decyzją Komisji Europejskiej 2007/348/EC.

Produkt o obniżonej emisji formaldehydu ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) mierzone zgodnie z normą europejską EN 717-1:2004 i spełnia wymogi Klasy E1 określone w europejskiej normie EN 622-1:2003.

Raporty i certyfikaty dotyczące tego produktu są dostępne na żądanie.

Drewno używane przez firmę Finsa do produkcji płyt MDF to miks o zmiennych proporcjach drewna sosnowego i eukaliptusowego, a do produkcji płyt wiórowych to miks o zmiennych proporcjach drewna, przede wszystkim sosnowego i eukaliptusowego oraz drewna różnych gatunków pochodzącego z recyklingu, które spełnia wymagania regulacji EUTR/EUDR i pochodzi z legalnego źródła, jako surowiec kontrolowany zgodnie z kryteriami PEFC i FSC.

Użytkownik lub odbiorca produktu, którym może być osoba lub jednostka, jest zobligowany, zgodnie z lokalnymi wymogami prawnymi w zakresie bezpieczeństwa i zdrowia, do oceny ryzyka, które może grozić pracownikowi zajmującemu się obróbką bądź przetwarzaniem produktu, poprzez niezbędną kontrolę w celu zapewnienia odpowiednich środków profilaktycznych, np. przy ręcznym załadunku, odpylaniu podczas cięcia/szlifowania/obróbki, używanie środków ochrony osobistej itp.