

Finsa Infinite Tricoya®

DANETECHNICZNA

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm							
			3-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-25	>25-30	>30-40
Gęstość(*)	EN 323:1993	kg/m³	770-750	740	740	730-725	725-680	675-660	665	660
Wytrzymałośćna Rozrywanie	EN 319:1993	N/mm²	0.90	0.90	0.80	0.80	0.80	0.75	0,7	0.7
Pęcznienie Po 24 Godzinach Zanurzenia W Wodzie	EN 317:1993	%	3.5	3.0	2.5	2.0	1.5	1.3	1,1	1,1
Wytrzymałość Na Zginanie	EN 310:1993	N/mm²	32	32	30	27	20	18	18	18
Moduł sprężystości	EN 310:1993	N/mm²	3600	3600	3500	3200	2800	2400	2300	2300
Test Pęcznienia Przyśpieszonego (Opcja 2) Wytrzymałość Na Rozrywanie Po Teście Gotowania (V100)	EN 1087-1:1995 / EN 319:1993	N/mm²	0.70	0.70	0.65	0.65	0.65	0.60	0,55	0,50
Wytrzymałość Powierzchni	EN 311:2002	N/mm²	1.3	1,3	1,2	1,2	1.2	1.2	1,2	1,2
Rekcja na ogień	EN 13501-1:2018	Euroklasa	E	E	E	E	D-s2, d0 (**)	D-s2, d0	D-s2, d0	D-s2, d0
Stabilność Wymiarów Dł./Szer.	EN 318:2002	%	0.12	0.12	0.10	0.10	0.10	0.10	1,1	1,1
Stabilność Wymiarów Grubość	EN 318:2002	%	1.5	1.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1,0	1,0
Nasiąkliwość powierzchniowa (obie strony)	EN 382-1:1993	mm	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150
Wilgotność	EN 322:1993	%	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2

TOLERANCJA WYMIARÓW NOMINALNYCH

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm							
			3-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-25	>25-30	>30-40
Grubość	EN 324-1:1993	mm	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
Długość i Szerokość	EN 324-1:1993	mm	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm
Zachowanie Katów	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/-2	+/-2
Równość Krawędzi	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

PODANĄ WARTOŚĆ NALEŻY TRAKTOWAĆ JAKO ORIENTACYJNĄ.

(**) Spessore ≥18 mm. Spessore < 18 mm classe E.

Produkt o obniżonej emisji formaldehydu ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) mierzone zgodnie z normą europejską EN 717-1:2004 i spełnia wymogi Klasy E1 określone w europejskiej normie EN 622-1:2003.

Produkt ten jest wytwarzany z żywic bezformaldehydowych i posiada zwolnienie NAF (No Added Formaldehyde) przyznane przez California Air Resources Board (CARB2) oraz US EPA TSCA Title VI.

Produkt ten jest wytwarzany z żywic bezformaldehydowych (NAF).

Raporty i certyfikaty dotyczące tego produktu są dostępne na żądanie.

Zalecenia dotyczące obsługi / przechowywania:

Płyty należy zawsze przechowywać pod zadaszeniem i na płaskiej powierzchni.

Optymalne warunki przechowywania to 65% wilgotności; należy unikać środowisk zbyt suchych lub zbyt wilgotnych.

W żadnym wypadku nie dopuszczać do bezpośredniego kontaktu z wodą.

Podkłady muszą być zawsze wyrównane pionowo.

W żadnym wypadku nie układać w stosy wyższe niż 4 wysokości.

Jeśli opakowanie zostanie uszkodzone podczas manipulacji, należy je ponownie zapakować w celu prawidłowego zachowania produktu.

Nieprzestrzeganie wskazanych warunków składowania, a także zmiany wilgotności lub temperatury w magazynach lub obszarach przetwórczych, mogą prowadzić do nieodwracalnych deformacji i wygięć.

Drewno używane przez Finsa do produkcji paneli Infinite Tricoya® to zmienna mieszanka drewna iglastego, która jest zgodna z rozporządzeniem EUTR/EUDR i pochodzi z legalnych źródeł, będąc drewnem kontrolowanym zgodnie z kryteriami PEFC i FSC. Osoba lub podmiot będący użytkownikiem/odbiorcą produktu jest zobowiązana do oceny ryzyka dla pracowników, którzy będą je przetwarzać/przekształcać, na podstawie lokalnych wymogów prawnych dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy, wdrażając niezbędne środki kontroli w celu zapewnienia odpowiednich działań zapobiegawczych: np. ręczne przenoszenie ładunków, odciąg pyłu w przypadku cięcia/szlifowania/obróbki, stosowanie środków ochrony indywidualnej itp.