

## FinLight®

### DANETECHNICZNA

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm				
			35	38	40	50	60
Grubość Zewnętrznych Płyt Mdf		mm	3	3	3	3	6
Gęstość(*)	EN 323:1993	kg/m <sup>3</sup>	410-380	410-380	410-380	380-360	390
Wytrzymałość na Rozrywanie	EN 319:1993	N/mm <sup>2</sup>	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Pęcznienie Po 24 Godzinach Zanurzenia W Wodzie	EN 317:1993	%	10	10	10	9	7
Wytrzymałość Na Zginanie	EN 310:1993	N/mm <sup>2</sup>	5	5	5	5	5
Moduł sprężystości	EN 310:1993	N/mm <sup>2</sup>	1300	1300	1300	1200	1200
Wytrzymałość Powierzchni	EN 311:2002	N/mm <sup>2</sup>	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Stabilność Wymiarów Dł./Szer.	EN 318:2002	%	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Stabilność Wymiarów Grubość	EN 318:2002	%	3	3	3	3	3
Utrzymanie Wkrętów. Powierzchnia	EN 320:2011	N	600	600	600	600	600
Zawartość Związków Mineralnych	ISO 3340:1976	% Waga	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
Wilgotność	EN 322:1993	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3

### TOLERANCJA WYMIARÓW NOMINALNYCH

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm				
			35	38	40	50	60
Grubość	EN 324-1:1993	mm	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30
Długość I Szerokość	EN 324-1:1993	mm	+/- 3 mm/m	+/- 3 mm/m	+/- 3 mm/m	+/- 3 mm/m	+/- 3 mm/m
Zachowanie Kątów	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3

PODANA WARTOŚĆ NALEŻY TRAKTOWAĆ JAKO ORIENTACYJNĄ.

Raporty i certyfikaty dotyczące tego produktu są dostępne na żądanie.

Zalecenia dotyczące obsługi / przechowywania:

Płyty należy zawsze przechowywać pod zadaszeniem i na płaskiej powierzchni.

Optymalne warunki przechowywania to 65% wilgotności; należy unikać środowisk zbyt suchych lub zbyt wilgotnych.

W żadnym wypadku nie dopuszczać do bezpośredniego kontaktu z wodą.

Podkłady muszą być zawsze wyrównane pionowo.

W żadnym wypadku nie układać w stopy wyższe niż 4 wysokości.

Jeśli opakowanie zostanie uszkodzone podczas manipulacji, należy je ponownie zapakować w celu prawidłowego zachowania produktu.

Nieprzestrzeganie wskazanych warunków składowania, a także zmiany wilgotności lub temperatury w magazynach lub obszarach przetwórczych, mogą prowadzić do nieodwracalnych deformacji i wygięć.

Drewno używane przez firmę Finsa do produkcji płyt MDF to miks o zmiennych proporcjach drewna sosnowego i eukaliptusowego, a do produkcji płyt wiórowych to miks o zmiennych proporcjach drewna, przede wszystkim sosnowego i eukaliptusowego oraz drewna różnych gatunków pochodzącego z recyklingu, które spełnia wymagania regulacji EUTR/EUDR i pochodzi z legalnego źródła, jako surowiec kontrolowany zgodnie z kryteriami PEFC i FSC.

Użytkownik lub odbiorca produktu, którym może być osoba lub jednostka, jest zobligowany, zgodnie z lokalnymi wymogami prawnymi w zakresie bezpieczeństwa i zdrowia, do oceny ryzyka, które może grozić pracownikowi zajmującemu się obróbką bądź przetwarzaniem produktu, poprzez niezbędną kontrolę w celu zapewnienia odpowiednich środków profilaktycznych, np. przy ręcznym załadunku, odpylaniu podczas cięcia/szlifowania/obróbki, używanie środków ochrony osobistej itp.