Finsa

FimaPan® AF

DANETECHNICZNA

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm						
			6	>6-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40	>40
Gęstość(*)	EN 323:1993	kg/m³	720	715-670	665-640	635-620	610-600	600	580
Wytrzymałośćna Rozrywanie	EN 319:1993	N/mm²	0.50	0,45	0,40	0,35	0,30	0.25	0.2
Pęcznienie po 2 godzinach Zanurzenia W Wodzie	EN 317:1993	%	6	6	6	6	6	6	6
Wytrzymałość Na Zginanie	EN 310:1993	N/mm²	12.5	12	11	10,5	9,5	8.5	7.5
Moduł sprężystości	EN 310:1993	N/mm²	1950	1900	1700	1600	1400	1250	1100
Wytrzymałość Powierzchni	EN 311:2002	N/mm²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0.8
Emisja formaldehydu	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Zawartość Związków Mineralnych	ISO 3340:1976	% Waga	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0.05
Wilgotność	EN 322:1993	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERANCJA WYMIARÓW NOMINALNYCH

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm						
			6	>6-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40	>40
Grubość	EN 324-1:1993	mm	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0.3
Długość I Szerokość	EN 324-1:1993	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	-
Zachowanie Katów	EN 324-2:1993	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
Równość Krawędzi	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

PODANĄ WARTOŚĆ NALEŻY TRAKTOWAĆ JAKO ORIENTACYJNĄ.

Te wartości fizyczno-mechaniczne są zgodne z wartościami ustalonymi w normie europejskiej EN 312:2010, Tabela 3. - Płyty do zastosowań wewnętrznych (włączając meble) do stosowania w suchym środowisku (Typ P2).

CWFT: Klasyfikacja reakcji na ogień bez konieczności przeprowadzania badań, zgodnie z decyzją Komisji Europejskiej 2007/348/EC.

Produkt o obniżonej emisji formaldehydu ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) mierzone zgodnie z normą europejską EN 717-1:2004 i spełnia wymogi Klasy E1 określone w europejskiej normie EN 312:2010

Raporty i certyfikaty dotyczące tego produktu są dostępne na żądanie.

Zalecenia dotyczące obsługi / przechowywania:

Płyty należy zawsze przechowywać pod zadaszeniem i na płaskiej powierzchni.
Optymalne warunki przechowywania to 65% wilgotności; należy unikać środowisk zbyt suchych lub zbyt wilgotnych.
W żadnym wypadku nie dopuszczać do bezpośredniego kontaktu z wodą.
Podkłady muszą być zawsze wyrównane pionowo.
W żadnym wypadku nie układać w stosy wyższe niż 4 wysokości.
Jeśli opakowanie zostanie uszkodzone podczas manipulacji, należy je ponownie zapakować w celu prawidłowego zachowania produktu.
Nieprzestrzeganie wskazanych warunków składowania, a także zmiany wilgotności lub temperatury w magazynach lub obszarach przetwórczych, mogą prowadzić do nieodwracalnych deformacji i wygięć.

Drewno używane przez firmę Finsa do produkcji płyt MDF to miks o zmiennych proporcjach drewna sosnowego i eukaliptusowego, a do produkcji płyt wiórowych to miks o zmiennych proporcjach drewna, przede wszystkim sosnowego i eukaliptusowego oraz drewna różnych gatunków pochodzącego z recyklingu, które spełnia wymagania regulacji EUTR/EUDR i pochodzi z legalnego źródła, jako surowiec kontrolowany zgodnie z kryteriami PEFC i FSC.
Użytkownik lub odbiorca produktu, którym może być osoba lub jednostka, jest zobligowany, zgodnie z lokalnymi wymogami prawnymi w zakresie bezpieczeństwa i zdrowia, do oceny ryzyka, które może grozić pracownikowi zajmującemu się obróbką bądź przetwarzaniem produktu, poprzez niezbędną kontrolę w celu zapewnienia odpowiednich środków profilaktycznych, np. przy ręcznym załadunku, odpylaniu podczas cięcia/szlifowania/obróbki, używanie środków ochrony osobistej itp.