Finsa

FimaPan® AF

DANETECHNICZNA

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm						
			6	>6-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40	>40
Gęstość(*)	EN 323:1993	kg/m³	720	715-670	665-640	635-620	610-600	600	580
Wytrzymałośćna Rozrywanie	EN 319:1993	N/mm²	0.50	0,45	0,40	0,35	0,30	0.25	0.2
Pęcznienie po 2 godzinach Zanurzenia W Wodzie	EN 317:1993	%	6	6	6	6	6	6	6
Wytrzymałość Na Zginanie	EN 310:1993	N/mm²	12.5	12	11	10,5	9,5	8.5	7.5
Moduł sprężystości	EN 310:1993	N/mm²	1950	1900	1700	1600	1400	1250	1100
Wytrzymałość Powierzchni	EN 311:2002	N/mm²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0.8
Emisja formaldehydu	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Rekcja na ogień	EN 13501-1:2018	Euroklasa	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT
Zawartość Związków Mineralnych	ISO 3340:1976	% Waga	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0.05
Wilgotność	EN 322:1993	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERANCJA WYMIARÓW NOMINALNYCH

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm						
			6	>6-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40	>40
Grubość	EN 324-1:1993	mm	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0.3
Długość I Szerokość	EN 324-1:1993	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
Zachowanie Katów	EN 324-2:1993	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
Równość Krawędzi	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

PODANĄ WARTOŚĆ NALEŻY TRAKTOWAĆ JAKO ORIENTACYJNĄ.

Te wartości fizyczno-mechaniczne są zgodne z wartościami ustalonymi w normie europejskiej EN 312:2010, Tabela 3. - Płyty do zastosowań wewnętrznych (włączając meble) do stosowania w suchym środowisku (Typ P2).

CWFT: Klasyfikacja reakcji na ogień bez konieczności przeprowadzania badań, zgodnie z decyzją Komisji Europejskiej 2007/348/EC.

Produkt o obniżonej emisji formaldehydu ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) mierzone zgodnie z normą europejską EN 717-1:2004 i spełnia wymogi Klasy E1 określone w europejskiej normie EN 312:2010

Raporty i certyfikaty dotyczące tego produktu są dostępne na żądanie.

Zalecenia dotyczące obsługi / przechowywania:

Płyty należy zawsze przechowywać pod zadaszeniem i na płaskiej powierzchni.
Optymalne warunki przechowywania to 65% wilgotności; należy unikać środowisk zbyt suchych lub zbyt wilgotnych.
W żadnym wypadku nie dopuszczać do bezpośredniego kontaktu z wodą.
Podkłady muszą być zawsze wyrównane pionowo.
W żadnym wypadku nie układać w stosy wyższe niż 4 wysokości.
Jeśli opakowanie zostanie uszkodzone podczas manipulacji, należy je ponownie zapakować w celu prawidłowego zachowania produktu.
Nieprzestrzeganie wskazanych warunków składowania, a także zmiany wilgotności lub temperatury w magazynach lub obszarach przetwórczych, mogą prowadzić do nieodwracalnych deformacji i wygięć.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU

Drewno używane przez firmę Finsa do produkcji płyt pilśniowych (MDF) to zmienna mieszanka składająca się głównie z drewna sosnowego i eukaliptusowego, natomiast do produkcji płyt wiórowych stosuje się zmienną mieszankę drewna, przede wszystkim sosnowego i eukaliptusowego, a także drewna pochodzącego z recyklingu, w przypadku którego, ze względu na jego heterogeniczne pochodzenie, nie jest możliwe określenie wchodzących w jego skład gatunków.
W każdym przypadku produkt spełnia wymagania rozporządzenia (UE) 995/2010 (EUTR) oraz rozporządzenia (UE) 2023/1115 (EUDR), które wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2027 r., i pochodzi z legalnych źródeł, stanowiąc drewno kontrolowane zgodnie z kryteriami PEFC oraz FSC.

Informacje o składzie.
Płyty drewnopochodne zawierają:
Drewno (różne gatunki, głównie sosna i eukaliptus oraz ewentualnie drewno z recyklingu) : 70 – 92 %
Spolimeryzowane żywice na bazie wodnej (UF, MUF, fenolowe, PVA, MDI, biożywice): 8 – 25 %.
Emulsja parafinowa i inne dodatki : 0,5 – 7,0 %.

CLP: Rozporządzenie nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP) nie dotyczy płyt drewnopochodnych.

REACH:

Finsa

FimaPan® AF

Spełnia wymogi rozporządzenia (UE) 2023/1464 zmieniającego załącznik XVII do Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w odniesieniu do formaldehydu (REACH).
Nie zawiera żadnych substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC) w stężeniach przekraczających 0,1% wag. zgodnie z listą tego rozporządzenia.

Zalecenia dotyczące stosowania.
Osoba fizyczna lub prawna będąca użytkownikiem/odbiorcą produktu jest zobowiązana do oceny ryzyka dla pracowników, którzy będą go przetwarzać/transformować, w oparciu o lokalne przepisy BHP, oraz do wdrożenia niezbędnych środków kontroli w celu zapewnienia odpowiednich działań zapobiegawczych: np. ręczne prace transportowe, odciąg pyłu w przypadku cięcia/szlifowania/obróbki skrawaniem, stosowanie środków ochrony indywidualnej itp.

Kontrola narażenia / Środki ochrony indywidualnej.

Kontrola narażenia.
Podczas obróbki główną metodą kontroli unoszącego się w powietrzu pyłu drzewnego jest miejscowy odciąg pyłu w punkcie jego powstawania. Obszary, w których odbywa się obróbka, muszą być odpowiednio wentylowane.

Środki ochrony indywidualnej.
Podczas obróbki powstaje pył drzewny. Zaleca się:
Stosowanie odpowiednich środków ochrony dróg oddechowych.
Stosowanie rękawic ochronnych podczas manipulowania produktem.
Stosowanie ochrony oczu w celu zapobieżenia przedostawaniu się cząstek pyłu do oczu.

Najwyższe dopuszczalne stężenia (NDN).
Zgodnie z limitami ustanowionymi w Hiszpanii dla procesów, w których może powstawać pył drzewny, ustalono najwyższe dopuszczalne stężenie – ekspozycja dobowa (VLA-ED) na poziomie 2 mg/m³. Wartość ta reprezentuje średnie dopuszczalne stężenie pyłu w powietrzu w odniesieniu do 8-godzinnego dnia pracy.
Wartość ta jest zgodna z Dyrektywą (UE) 2019/983 (zmieniającą dyrektywę 2004/37/WE).
W innych krajach należy uwzględnić obowiązujące lokalne limity prawne.