

FibraPan® Notes

DANETECHNICZNA

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm			
			9	>9-12	>12-16	17-30
Gęstość(*)	EN 323:1993	kg/m³	300-400	300-400	300-400	300-400
Wytrzymałość na Rozrywanie	EN 319:1993	N/mm²	0,10	0,05	0,05	0,05
Pęcznienie Po 24 Godzinach Zanurzenia W Wodzie	EN 317:1993	%	20	18	17	16
Wytrzymałość Na Zginanie	EN 310:1993	N/mm²	2	2	2	2
Moduł sprężystości	EN 310:1993	N/mm²	400	300	300	300
Emisja formaldehydu	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.1	≤ 0.1	≤ 0.1	≤ 0.1
Stabilność Wymiarów Dł./Szer.	EN 318:2002	%	0.4	0.4	0.4	0.4
Stabilność Wymiarów Grubość	EN 318:2002	%	10	10	10	10
Wilgotność	EN 322:1993	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3

TOLERANCJA WYMIARÓW NOMINALNYCH

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI'	GRUBOŚĆ mm			
			9	>9-12	>12-16	17-30
Grubość	EN 324-1:1993	mm	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.2	+/-2.0
Długość I Szerokość	EN 324-1:1993	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm
Zachowanie Katów	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2 mm/m	+/- 2 mm/m	+/- 2 mm/m	+/- 2 mm/m
Równość Krawędzi	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 1.5 mm/m	+/- 1.5 mm/m	+/- 1.5 mm/m	+/- 1.5 mm/m

PODANĄ WARTOŚĆ NALEŻY TRAKTOWAĆ JAKO ORIENTACYJNĄ.

CWFT: Klasyfikacja reakcji na ogień bez konieczności przeprowadzania badań, zgodnie z decyzją Komisji Europejskiej 2007/348/EC.

Raporty i certyfikaty dotyczące tego produktu są dostępne na żądanie.

Zalecenia dotyczące obsługi / przechowywania:

Płyty należy zawsze przechowywać pod zadaszeniem i na płaskiej powierzchni.

Optymalne warunki przechowywania to 65% wilgotności; należy unikać środowisk zbyt suchych lub zbyt wilgotnych.

W żadnym wypadku nie dopuszczać do bezpośredniego kontaktu z wodą.

Podkłady muszą być zawsze wyrównane pionowo.

W żadnym wypadku nie układać w stosy wyższe niż 4 wysokości.

Jeśli opakowanie zostanie uszkodzone podczas manipulacji, należy je ponownie zapakować w celu prawidłowego zachowania produktu.

Nieprzestrzeganie wskazanych warunków składowania, a także zmiany wilgotności lub temperatury w magazynach lub obszarach przetwórczych, mogą prowadzić do nieodwracalnych deformacji i wygięć.

Drewno używane przez firmę Finsa do produkcji płyt MDF to miks o zmiennych proporcjach drewna sosnowego i eukaliptusowego, a do produkcji płyt wiórowych to miks o zmiennych proporcjach drewna, przede wszystkim sosnowego i eukaliptusowego oraz drewna różnych gatunków pochodzącego z recyklingu, które spełnia wymagania regulacji EUTR/EUDR i pochodzi z legalnego źródła, jako surowiec kontrolowany zgodnie z kryteriami PEFC i FSC.

Użytkownik lub odbiorca produktu, którym może być osoba lub jednostka, jest zobligowany, zgodnie z lokalnymi wymogami prawnymi w zakresie bezpieczeństwa i zdrowia, do oceny ryzyka, które może grozić pracownikowi zajmującemu się obróbką bądź przetwarzaniem produktu, poprzez niezbędną kontrolę w celu zapewnienia odpowiednich środków profilaktycznych, np. przy ręcznym załadunku, odpylaniu podczas cięcia/szlifowania/obróbki, używanie środków ochrony osobistej itp.