

## FibraPan® Forma

### DANETECHNICZNA

| WŁAŚCIWOŚCI                                    | METODA TESTOWA | JEDNOSTKI' | GRUBOŚĆ mm |        |        |        |         |
|------------------------------------------------|----------------|------------|------------|--------|--------|--------|---------|
|                                                |                |            | 6-9        | >9-12  | >12-19 | >19-30 | >30-50  |
| Gęstość(*)                                     | EN 323:1993    | kg/m³      | 640        | 600    | 600    | 600    | 580/570 |
| Wytrzymałość na Rozrywanie                     | EN 319:1993    | N/mm²      | 0,55       | 0,55   | 0,5    | 0,5    | 0,50    |
| Pęcznienie Po 24 Godzinach Zanurzenia W Wodzie | EN 317:1993    | %          | 18         | 15     | 13     | 11     | 9       |
| Wytrzymałość Na Zginanie                       | EN 310:1993    | N/mm²      | 20         | 20     | 18     | 17     | 15      |
| Moduł sprężystości                             | EN 310:1993    | N/mm²      | 1700       | 1700   | 1600   | 1500   | 1400    |
| Emisja formaldehydu                            | EN 717-1:2004  | ppm        | ≤ 0,05     | ≤ 0,05 | ≤ 0,05 | ≤ 0,05 | -       |
| Wilgotność                                     | EN 322:1993    | %          | 7+/-3      | 7+/-3  | 7+/-3  | 7+/-3  | 7+/-3   |

### TOLERANCJA WYMIARÓW NOMINALNYCH

| WŁAŚCIWOŚCI         | METODA TESTOWA | JEDNOSTKI' | GRUBOŚĆ mm                |                           |                           |                           |                           |
|---------------------|----------------|------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
|                     |                |            | 6-9                       | >9-12                     | >12-19                    | >19-30                    | >30-50                    |
| Grubość             | EN 324-1:1993  | mm         | +/- 0,20                  | +/- 0,20                  | +/- 0,20                  | +/- 0,30                  | +/-0,2                    |
| Długość i Szerokość | EN 324-1:1993  | mm         | +/- 2 mm/m, max +/- 5 mm. | +/- 2 mm/m, max +/- 5 mm. | +/- 2 mm/m, max +/- 5 mm. | +/- 2 mm/m, max +/- 5 mm. | +/- 2 mm/m, max +/- 5 mm. |
| Zachowanie Katów    | EN 324-2:1993  | mm/m       | +/- 2                     | +/- 2                     | +/- 2                     | +/- 2                     | +/-2                      |
| Równość Krawędzi    | EN 324-2:1993  | mm/m       | +/-1,5                    | +/-1,5                    | +/-1,5                    | +/-1,5                    | +/-1,5                    |

PODANĄ WARTOŚĆ NALEŻY TRAKTOWAĆ JAKO ORIENTACYJNĄ.

Te wartości fizyczno-mechaniczne są zgodne z wartościami ustalonymi w normie europejskiej EN 622-5:2009, Tabela 10. - Wymagania dla ultralekkich płyt MDF stosowanych w suchym środowisku (Typ UL2-MDF).

CWFT: Klasyfikacja reakcji na ogień bez konieczności przeprowadzania badań, zgodnie z decyzją Komisji Europejskiej 2007/348/EC.

Produkt o obniżonej emisji formaldehydu ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) mierzone zgodnie z normą europejską EN 717-1:2004 i spełnia wymogi Klasy E1 określone w europejskiej normie EN 622-1:2003.

Raporty i certyfikaty dotyczące tego produktu są dostępne na żądanie.

Zalecenia dotyczące obsługi / przechowywania:

Płyty należy zawsze przechowywać pod zadaszeniem i na płaskiej powierzchni.

Optymalne warunki przechowywania to 65% wilgotności; należy unikać środowisk zbyt suchych lub zbyt wilgotnych.

W żadnym wypadku nie dopuszczać do bezpośredniego kontaktu z wodą.

Podkłady muszą być zawsze wyrównane pionowo.

W żadnym wypadku nie układać w stosy wyższe niż 4 wysokości.

Jeśli opakowanie zostanie uszkodzone podczas manipulacji, należy je ponownie zapakować w celu prawidłowego zachowania produktu.

Nieprzestrzeganie wskazanych warunków składowania, a także zmiany wilgotności lub temperatury w magazynach lub obszarach przetwórczych, mogą prowadzić do nieodwracalnych deformacji i wygięć.

Drewno używane przez firmę Finsa do produkcji płyt MDF to miks o zmiennych proporcjach drewna sosnowego i eukaliptusowego, a do produkcji płyt wiórowych to miks o zmiennych proporcjach drewna, przede wszystkim sosnowego i eukaliptusowego oraz drewna różnych gatunków pochodzącego z recyklingu, które spełnia wymagania regulacji EUTR/EUDR i pochodzi z legalnego źródła, jako surowiec kontrolowany zgodnie z kryteriami PEFC i FSC.

Użytkownik lub odbiorca produktu, którym może być osoba lub jednostka, jest zobligowany, zgodnie z lokalnymi wymogami prawnymi w zakresie bezpieczeństwa i zdrowia, do oceny ryzyka, które może grozić pracownikowi zajmującemu się obróbką bądź przetwarzaniem produktu, poprzez niezbędną kontrolę w celu zapewnienia odpowiednich środków profilaktycznych, np. przy ręcznym załadunku, odpylaniu podczas cięcia/szlifowania/obróbki, używanie środków ochrony osobistej itp.