

## SuperPan® Tech Vapourstop EZ

### TECHNISCHE GEGEVENS

| EIGENSCHAPPEN                                                                                                       | REFERENTIE TEST           | EENHEID | DIKTES mm |         |         |        |        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------|-----------|---------|---------|--------|--------|
|                                                                                                                     |                           |         | 10-13     | >13-20  | >20-25  | >25-32 | >32-40 |
| Densiteit (*)                                                                                                       | EN 323:1993               | kg/m³   | 715/710   | 700/690 | 690/680 | 670    | 650    |
| Diktezwellig 24h                                                                                                    | EN 317:1993               | %       | 10        | 10      | 10      | 10     | 9      |
| Buigsterkte                                                                                                         | EN 310:1993               | N/mm²   | 28        | 28      | 26      | 20     | 19     |
| Elasticiteitsmodule                                                                                                 | EN 310:1993               | N/mm²   | 3500      | 3500    | 3200    | 3000   | 2800   |
| Versnelde verouderingstest (Optie 1).<br>Diktezwellig na cyclische test (V313)                                      | EN 321:2001 / EN 317:1993 | %       | 12        | 12      | 11      | 10     | 9      |
| Versnelde verouderingstest (Optie 1).<br>Treksterkte loodrecht op het<br>plaanoppervlak na cyclische test<br>(V313) | EN 321:2001 / EN 319:1993 | N/mm²   | 0,25      | 0,22    | 0,20    | 0,17   | 0,15   |
| Oppervlakte Treksterkte                                                                                             | EN 311:2002               | N/mm²   | >1,1      | >1,1    | >1,1    | >1,1   | >1,1   |
| Formaldehyde uitstoot                                                                                               | EN 717-1:2004             | ppm     | ≤ 0.05    | ≤ 0.05  | ≤ 0.05  | ≤ 0.05 | ≤ 0.05 |
| Dimensionale Stabiliteit<br>Lengte/Breedte                                                                          | EN 318:2002               | %       | 0,4       | 0,4     | 0,4     | 0,4    | 0,4    |
| Dimensionale Stabiliteit Dikte                                                                                      | EN 318:2002               | %       | 6         | 6       | 6       | 6      | 6      |
| Schroefvastheid Randen                                                                                              | EN 320:2011               | N       | 800       | 800     | 800     | 800    | 800    |
| Schroefvastheid Oppervlakte                                                                                         | EN 320:2011               | N       | 1100      | 1100    | 1100    | 1100   | 1100   |
| Waterdampdoorlaatbaarheid. Natte<br>kop                                                                             | EN 13986:2004+A1:201      | μ       | 240       | 240     | 240     | 240    | 240    |
| Waterdampdoorlaatbaarheid. Droge<br>kop                                                                             | EN 13986:2004+A1:201      | μ       | 1150      | 1150    | 1150    | 1150   | 1150   |
| Vochtgehalte                                                                                                        | EN 322:1993               | %       | 8+/-3     | 8+/-3   | 8+/-3   | 8+/-3  | 8+/-3  |
| Treksterkte                                                                                                         | EN 319:1993               | N/mm²   | 0,60      | 0,60    | 0,55    | 0,50   | 0,45   |

### TOLERANTIE IN NOMINALE AFMETINGEN

| EIGENSCHAPPEN   | REFERENTIE TEST | EENHEID | DIKTES mm |         |         |         |         |
|-----------------|-----------------|---------|-----------|---------|---------|---------|---------|
|                 |                 |         | 10-13     | >13-20  | >20-25  | >25-32  | >32-40  |
| Diktes          | EN 324-1:1993   | mm      | +/-0,30   | +/-0,30 | +/-0,30 | +/-0,30 | +/-0,30 |
| Lengte En Dikte | EN 324-1:1993   | mm      | +/-5      | +/-5    | +/-5    | +/-5    | +/-5    |
| Diagonalen      | EN 324-2:1993   | mm/m    | +/-2      | +/-2    | +/-2    | +/-2    | +/-2    |
| Haaksheid       | EN 324-2:1993   | mm/m    | +/-1,5    | +/-1,5  | +/-1,5  | +/-1,5  | +/-1,5  |

(\*) DEZE GEGEVENS WORDEN ALS INDICATIEF BESCHOUWD.

Deze fysisch-mechanische waarden voldoen aan de waarden vastgesteld in de Europese norm UNE-EN 312:2010, Tabellen 7 en 8. - Structurele platen gebruikt in een vochtige omgeving (Type P5).

CWFT: Classificatie van reactie op brand zonder dat er testen nodig zijn, overeenkomstig Besluit 2007/348/EC van de Europese Commissie.

Product met verminderde formaldehyde-emissie ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) gemeten volgens de Europese norm EN 717-1:2004 dat voldoet aan de klasse E1-eisen zoals gedefinieerd in de Europese norm EN 312:2010

Product voldoet aan US EPA TSCA Title VI en California Code of Regulation 17 ATCM 93120, fase 2.

De rapporten en certificaten met betrekking tot dit product zijn op aanvraag beschikbaar.

Hantering/Opslag aanbevelingen:

De platen moeten altijd overdekt en op een vlakke ondergrond worden opgeslagen.

De optimale opslagcondities zijn 65% luchtvochtigheid; vermijd te droge of te vochtige omgevingen.

In geen geval mag er direct contact met water zijn.

De onderleggers moeten altijd verticaal uitgelijnd zijn.

Stapel in geen geval hoger dan 4 lagen.

Als de verpakking tijdens de behandeling beschadigd raakt, moet deze opnieuw worden verpakt voor een correcte bewaring van het product.

Het niet naleven van de aangegeven stapelcondities, evenals veranderingen in vochtigheid of temperatuur in de opslagruimtes of verwerkingszones,



## SuperPan® Tech Vapourstop EZ

kunnen onomkeerbare vervormingen en krommingen veroorzaken.

Het door Finsa gebruikte hout voor de productie van houtvezelplaten (MDF) is een variabele mix die voornamelijk bestaat uit dennen- en eucalyptus hout. Voor de productie van spaanplaten wordt een variabele mix gebruikt van voornamelijk dennen- en eucalyptus hout, evenals gerecycled hout van diverse soorten. Dit hout voldoet aan de EUTR/EUDR-regelgeving, is afkomstig uit legale bronnen en wordt geclassificeerd als gecontroleerd hout volgens de criteria van PEFC en FSC.

De gebruiker of ontvanger van het product is verplicht om de risico's voor werknemers die het product verwerken of bewerken te evalueren op basis van de lokale wettelijke eisen voor veiligheid en gezondheid. Daarbij moeten de nodige maatregelen worden genomen om passende preventieve maatregelen te implementeren, zoals handmatige hantering van lasten, stofafzuiging bij zagen, schuren of bewerken, en het gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen.