

SuperPan® Star

TECHNISCHE GEGEVENS

EIGENSCHAPPEN	REFERENTIE TEST	EENHEID	DIKTES mm				
			19-20	>20-25	>25-32	>32-40	>40-44
Densiteit (*)	EN 323:1993	kg/m³	525	500	500	470	450
Treksterkte	EN 319:1993	N/mm²	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
Buigsterkte	EN 310:1993	N/mm²	11	10,5	9,5	8,5	7
Elasticiteitsmodule	EN 310:1993	N/mm²	1600	1500	1350	1200	1050
Oppervlakte Treksterkte	EN 311:2002	N/mm²	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8	> 0,8
Brandgedrag	EN 13501-1:2018	Euroclass	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT
Formaldehyde uitstoot	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Schroefvastheid Randen	EN 320:2011	N	> 500	> 500	> 500	> 300	> 300
Schroefvastheid Oppervlakte	EN 320:2011	N	> 600	> 600	> 600	> 600	> 600
Vochtgehalte	EN 322:1993	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERANTIE IN NOMINALE AFMETINGEN

EIGENSCHAPPEN	REFERENTIE TEST	EENHEID	DIKTES mm				
			19-20	>20-25	>25-32	>32-40	>40-44
Diktes	EN 324-1:1993	mm	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
Lengte En Dikte	EN 324-1:1993	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
Diagonalen	EN 324-2:1993	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
Haaksheid	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) DEZE GEGEVENS WORDEN ALS INDICATIEF BESCHOUWD.

Deze fysisch-mechanische waarden voldoen aan de waarden vastgesteld in de Europese norm UNE-EN 312:2010, Tabel 3. - Platen voor binnentoepassingen (inclusief meubilair) voor gebruik in een droge omgeving (Type P2).

CWFT: Classificatie van reactie op brand zonder dat er testen nodig zijn, overeenkomstig Besluit 2007/348/EC van de Europese Commissie.

De rapporten en certificaten met betrekking tot dit product zijn op aanvraag beschikbaar.

Hantering/Opslag aanbevelingen:

De platen moeten altijd overdekt en op een vlakke ondergrond worden opgeslagen.

De optimale opslagcondities zijn 65% luchtvochtigheid; vermijd te droge of te vochtige omgevingen.

In geen geval mag er direct contact met water zijn.

De onderleggers moeten altijd verticaal uitgelijnd zijn.

Stapel in geen geval hoger dan 4 lagen.

Als de verpakking tijdens de behandeling beschadigd raakt, moet deze opnieuw worden verpakt voor een correcte bewaring van het product.

Het niet naleven van de aangegeven stapelcondities, evenals veranderingen in vochtigheid of temperatuur in de opslagruimtes of verwerkingszones, kunnen onomkeerbare vervormingen en krommingen veroorzaken.

PRODUCTVEILIGHEIDSGEGEVENS

Het hout dat door Finsa wordt gebruikt bij de productie van vezelplaten (MDF) is een variabele mix die voornamelijk bestaat uit grenen- en eucalyptushout. Bij de productie van haar spaanplaten wordt een variabele mix van hout gebruikt, voornamelijk bestaande uit grenen- en eucalyptushout en gerecycled hout, waarvan het vanwege de heterogene herkomst niet mogelijk is de exacte samenstellende boomsoorten te bepalen.

In ieder geval voldoet het aan Verordening (EU) nr. 995/2010 (EUTR) en Verordening (EU) 2023/1115 (EUDR), van toepassing vanaf 1 januari 2027, en is het afkomstig uit legale bronnen, waarbij het gaat om gecontroleerd hout volgens de criteria van PEFC en FSC.

Informatie over de samenstelling.

Houtachtige plaatmaterialen bevatten:

Hout (verschillende soorten, voornamelijk grenen en eucalyptus en, indien van toepassing, gerecycled hout) : 70 – 92 %

Gepolymeriseerde harsen op waterbasis (UF, MUF, fenolharsen, PVA, MDI, bio-harsen): 8 – 25 %.

Paraffine-emulsie and andere additiven : 0,5 – 7,0 %.

CLP: Houtachtige plaatmaterialen vallen buiten het toepassingsgebied van Verordening (EG) nr. 1272/2008 betreffende de indeling, etikettering en verpakking van stoffen en mengsels (CLP).

Aanbevelingen voor gebruik.

De gebruiker/ontvanger (natuurlijke of rechtspersoon) van het product is verplicht om de risico's te beoordelen voor de werknemers die de materialen gaan verwerken/transformeren op basis van de lokale wettelijke voorschriften inzake veiligheid en gezondheid, en om de nodige beheersmaatregelen te nemen om passende



SuperPan® Star

preventieve maatregelen te bieden: bijv. handmatig hanteren van lasten, stofafzuiging bij zagen/schuren/verspanen, gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen, enz.

Maatregelen ter beheersing van blootstelling / Persoonlijke bescherming,

Beheersing van blootstelling.

Tijdens de verwerking is de belangrijkste methode om zwevend houtstof te beheersen lokale afzuiging op het punt waar het stof ontstaat. Ruimtes waar de verwerking plaatsvindt, moeten naar behoren worden geventileerd.

Persoonlijke bescherming.

Tijdens de verwerking komt houtstof vrij. Het wordt aanbevolen om:

Geschikte ademhalingsbescherming te gebruiken.

Handschoenen te dragen tijdens het hanteren.

Oogbescherming te dragen om te voorkomen dat stofdeeltjes in de ogen terechtkomen.

Beroepsmatige blootstellingsgrenswaarden (GSW).

In overeenstemming met de in Spanje vastgestelde grenswaarden voor processen waarbij houtstof kan vrijkomen, is een grenswaarde voor beroepsmatige blootstelling - dagelijkse blootstelling (VLA-ED) vastgesteld op 2 mg/m³. Deze waarde vertegenwoordigt de gemiddelde stofconcentratie in de lucht over een 8-urige werkdag.

Deze waarde ligt in lijn met Richtlijn (EU) 2019/983 (tot wijziging van Richtlijn 2004/37/EG).

In andere landen moet rekening worden gehouden met de aldaar geldende wettelijke grenswaarden.