

FibraPan® EZ

TECHNISCHE GEGEVENS

EIGENSCHAPPEN	REFERENTIE TEST	EENHEID	DIKTES mm											
			1.8-2.5	2.6-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-30	>30-45	>45-60	>60-70	80	82
Densiteit (*)	EN 323:1993	kg/m³	890-850	850-825	820-800	770-740	735-720	720-675	675-655	660	630	610	550	540
Treksterkte	EN 319:1993	N/mm²	0,90	0,90	0,85	0,7	0,65	0,55	0,55	0,55	0,50	0,50	0,50	0,50
Diktezwellings 24h	EN 317:1993	%	45	35	30	17	15	12	10	8	6	6	6	6
Buigsterkte	EN 310:1993	N/mm²	38	37	36	23	22	20	18	20	17	16	16	16
Elasticiteitsmodule	EN 310:1993	N/mm²	---	---	2700	2700	2500	2200	2100	2000	1800	1700	1700	1700
Oppervlakte Treksterkte	EN 311:2002	N/mm²	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Formaldehyde uitstoot	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
Dimensionale Stabiliteit Lengte/Breedte	EN 318:2002	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,3	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Dimensionale Stabiliteit Dikte	EN 318:2002	%	10	10	10	6	6	6	5	5	5	5	5	5
Oppervlakte Absorptie (Beide Zijden)	EN 382-1:1993	mm	> 150	> 150	> 150	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150
Schroefvastheid Randen	EN 320:2011	N	-	-	-	-	-	-	-	700	700	700	700	700
Schroefvastheid Oppervlakte	EN 320:2011	N	-	-	-	-	-	-	-	1000	1000	1000	1000	1000
Zandgehalte	ISO 3340:1976	% Gewicht	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
Vochtgehalte	EN 322:1993	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3

TOLERANTIE IN NOMINALE AFMETINGEN

EIGENSCHAPPEN	REFERENTIE TEST	EENHEID	DIKTES mm											
			1.8-2.5	2.6-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-30	>30-45	>45-60	>60-70	80	82
Diktes	EN 324-1:1993	mm	Lijado: +0,15 Sin lijg: +0,20	Lijado: +0,15 Sin lijg: +0,20	+/-0,15	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
Lengte En Dikte	EN 324-1:1993	mm	+/- 2 mm/min max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/min max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/min max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/min max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/min max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/min max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/min max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/min max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/min max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/min max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/min max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/min max +/- 5 mm.
Diagonalen	EN 324-2:1993	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
Haaksheid	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) DEZE GEGEVENS WORDEN ALS INDICATIEF BESCHOUWD.

Deze fysisch-mechanische waarden voldoen aan/verbeteren de waarden vastgesteld in de Europese norm EN 622-5:2009, Tabel 3. - Eisen aan platen voor algemeen gebruik in een droge omgeving (Type MDF).

CWFT: Classificatie van reactie op brand zonder dat er testen nodig zijn, overeenkomstig Besluit 2007/348/EC van de Europese Commissie.

Product met verminderde formaldehyde-emissie ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) gemeten volgens de Europese norm EN 717-1:2004 dat voldoet aan de klasse E1-eisen zoals gedefinieerd in de Europese norm EN 622-1:2003.

Product gecertificeerd volgens US EPA TSCA Title VI en California Code of Regulation 17 ATCM 93120, fase 2

De kwaliteit van deze plaat wordt ondersteund door het AITIM Kwaliteitskeurmerk.

De rapporten en certificaten met betrekking tot dit product zijn op aanvraag beschikbaar.

Hantering/Opslag aanbevelingen:

De platen moeten altijd overdekt en op een vlakke ondergrond worden opgeslagen.

De optimale opslagcondities zijn 65% luchtvochtigheid; vermijd te droge of te vochtige omgevingen.

In geen geval mag er direct contact met water zijn.

De onderleggers moeten altijd verticaal uitgelijnd zijn.

Stapel in geen geval hoger dan 4 lagen.

Als de verpakking tijdens de behandeling beschadigd raakt, moet deze opnieuw worden verpakt voor een correcte bewaring van het product.

Het niet naleven van de aangegeven stapelcondities, evenals veranderingen in vochtigheid of temperatuur in de opslagruimtes of verwerkingszones, kunnen onomkeerbare vervormingen en krommingen veroorzaken.

Het door Finsa gebruikte hout voor de productie van houtvezelplaten (MDF) is een variabele mix die voornamelijk bestaat uit dennen- en eucalyptus hout. Voor de productie van spaanplaten wordt een variabele mix gebruikt van voornamelijk dennen- en eucalyptus hout, evenals gerecycled hout van diverse soorten. Dit hout voldoet aan de EUTR/EUDR-regelgeving, is afkomstig uit legale bronnen en wordt geclassificeerd als gecontroleerd hout



FibraPan® EZ

volgens de criteria van PEFC en FSC.

De gebruiker of ontvanger van het product is verplicht om de risico's voor werknemers die het product verwerken of bewerken te evalueren op basis van de lokale wettelijke eisen voor veiligheid en gezondheid. Daarbij moeten de nodige maatregelen worden genomen om passende preventieve maatregelen te implementeren, zoals handmatige hantering van lasten, stofafzuiging bij zagen, schuren of bewerken, en het gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen.