

SuperPan® Tech P4 IGN EZ

DATI TECNICI

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	UNITÀ	SPESSORI mm				
			8-<12	12-20	>20-25	>25-32	>32-38
Densità (*)	EN 323:1993	kg/m³	745/730	730/690	690/670	670/650	650
Trazione Interna	EN 319:1993	N/mm²	0.40	0.40	0.30	0.25	0.20
Rigonfiamento 24h	EN 317:1993	%	19	16	15	15	14
Resistenza alla Flessione	EN 310:1993	N/mm²	23	23	20	19	18
Modulo di elasticità	EN 310:1993	N/mm²	2900	2900	2500	2200	2100
Trazione Superficiale	EN 311:2002	N/mm²	0.8	1.0	1.0	1.0	1.0
Emissione di formaldeide	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Tenuta delle Viti. Bordi	EN 320:2011	N	--	--	700	700	700
Tenuta delle Viti. Facce	EN 320:2011	N	800	800	900	900	900
Umidità	EN 322:1993	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	UNITÀ	SPESSORI mm				
			8-<12	12-20	>20-25	>25-32	>32-38
Spessori	EN 324-1:1993	mm	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3
Lunghezza e Larghezza	EN 324-1:1993	mm	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5	+/- 5
Squadro	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2
Linearità dei Bordi	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) I valori indicati sono da considerarsi orientativi

Questi valori fisico-meccanici sono conformi ai valori stabiliti nella norma europea EN 312:2010, Tabella 6. - Pannelli strutturali per utilizzo in ambiente secco (Tipo P4).

Questo prodotto è in possesso del Certificato di Costanza della Prestazione CE emesso da AENOR – un Organismo Notificato dalla Commissione Europea in conformità al Regolamento (UE) N. 305/2011 sui Prodotti da Costruzione, con il numero NB0099-.

Prodotto a ridotta emissione di formaldeide ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) misurato secondo la norma europea EN 717-1:2004 che soddisfa i requisiti della Classe E1 definiti nella Norma Europea EN 312:2010

Prodotto certificato secondo US EPA TSCA Titolo VI e California Code of Regulation 17 ATCM 93120, Fase 2.

I rapporti e i certificati relativi a questo prodotto sono disponibili su richiesta.

Raccomandazioni per la manipolazione/stoccaggio:

I pannelli devono essere sempre stoccati al coperto e su una superficie piana.

Le condizioni di stoccaggio ottimali sono del 65% di umidità relativa, evitando ambienti troppo secchi o troppo umidi.

In nessun caso deve esserci contatto diretto con l'acqua.

I listelli (o spessori) devono essere sempre allineati verticalmente.

In nessun caso impilare a più di 4 altezze.

Se l'imballaggio viene danneggiato durante la manipolazione, deve essere reimballato per la corretta conservazione del prodotto.

Il mancato rispetto delle condizioni di impilamento indicate, così come i cambiamenti di umidità o di temperatura nei magazzini o nelle aree di trasformazione, possono provocare deformazioni e curvature irreversibili.

Il legno utilizzato da Finsa, nella produzione dei pannelli in fibra (MDF), è un mix variabile composto principalmente da legno di pino ed eucalipto. Nella produzione dei suoi pannelli truciolari, oltre al mix variabile di legno composto principalmente da pino ed eucalipto, è impiegato anche il legno riciclato di varie specie, il tutto conforme al regolamento EUTR/EUDR e proveniente da fonti legali, essendo legno controllato secondo i criteri PEFC e FSC.

La persona o l'entità che usufruisce del prodotto è tenuta a valutare i rischi dei lavoratori che lo trasformeranno in base ai requisiti legali locali a livello di salute e sicurezza, attuando i controlli necessari al fine di fornire adeguate misure preventive: es movimentazione manuale dei carichi, aspirazione delle polveri in caso di operazioni di taglio/levigatura/lavorazione meccanica/ utilizzo di dispositivi di protezione individuale, ecc.

Prodotto certificato US EPA TSCA Titolo VI e California Code of Regulation 17 ATCM 93120, fase 2 (8 mm -19 mm).