

SuperPan® Tech Encoform P5 EZ Gris

DATI TECNICI

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	UNITÀ	SPESSORI mm	
			13-20	>20-25
Densità (*)	EN 323:1993	kg/m³	700/690	690/680
Emissione di formaldeide	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05
Rigonfiamento 24h	EN 317:1993	%	10	10
Umidità	EN 322:1993	%	8+/-3	8+/-3
Modulo di elasticità	EN 310:1993	N/mm²	3500	3500
Resistenza alla Flessione	EN 310:1993	N/mm²	28	26
Test di Invecchiamento Accelerato (Opzione 1). Rigonfiamento Dopo Test Ciclico (V313)	EN 321:2001 / EN 317:1993	%	12	11
Test di Invecchiamento Accelerato (Opzione 1). Trazione Interna Dopo Test Ciclico (V313)	EN 321:2001 / EN 319:1993	N/mm²	0,22	0,20
Trazione Interna	EN 319:1993	N/mm²	0,65	0,65
Trazione Superficiale	EN 311:2002	N/mm²	1,1	1,1
Reazione al fuoco	EN 13501-1:2018	Euroclass	CWFT	CWFT

TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	UNITÀ	SPESSORI mm	
			13-20	>20-25
Squadro	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2	+/- 2
Spessori	EN 324-1:1993	mm	+/- 0,3	+/- 0,3
Lunghezza e Larghezza	EN 324-1:1993	mm	+/- 5	+/- 5
Linearità dei Bordi	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 1,5	+/- 1,5

RIVESTIMENTO

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	UNITÀ	SPECIFICA
Resistenza alla Fessurazione	EN 14323:2021	Scala	≥ 3
Resistenza allo sporco	EN 14323:2021	Scala	≥ 3
Resistenza al Graffio	EN 14323:2021	N	≥ 1.5

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

PROPRIETÀ	METODO DI PROVA	CLASSE	IP NUMERO DI GIRI
Resistenza all'abrasione. Tinte Unite e Finiture AH	EN 14323:2021	3A	≥ 150
Resistenza all'abrasione	EN 13329:2023	Classe	≥ 500 (AC1)

(*) I valori indicati sono da considerarsi orientativi

Questi valori fisico-meccanici sono conformi ai valori stabiliti nella norma europea EN 312:2010, Tabelle 7 e 8. - Pannelli strutturali utilizzati in ambiente umido (Tipo P5).

CWFT: Classificazione della reazione al fuoco senza necessità di prove, secondo la decisione 2007/348/EC della Commissione Europea.

Prodotto a ridotta emissione di formaldeide ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) misurato secondo la norma europea EN 717-1:2004 che soddisfa i requisiti della Classe E1 definiti nella Norma Europea EN 312:2010

Prodotto conforme a US EPA TSCA Titolo VI e California Code of Regulation 17 ATCM 93120, Fase 2.

Prodotto testato da IMSL seguendo la procedura indicata dalla Norma ISO 22196:2011, verificando che offre prestazioni che inibiscono la crescita e lo sviluppo dei batteri senza compromettere le caratteristiche del rivestimento.

SuperPan® Tech Encoform P5 EZ Gris

SuperPan Tech Encoform P5 EZ Gris viene fornito con i bordi sigillati e protetti (colore grigio).

I rapporti e i certificati relativi a questo prodotto sono disponibili su richiesta.

Raccomandazioni per la manipolazione/stoccaggio:

I pannelli devono essere sempre stoccati al coperto e su una superficie piana.

Le condizioni di stoccaggio ottimali sono del 65% di umidità relativa, evitando ambienti troppo secchi o troppo umidi.

In nessun caso deve esserci contatto diretto con l'acqua.

I listelli (o spessori) devono essere sempre allineati verticalmente.

In nessun caso impilare a più di 4 altezze.

Se l'imballaggio viene danneggiato durante la manipolazione, deve essere reimballato per la corretta conservazione del prodotto.

Il mancato rispetto delle condizioni di impilamento indicate, così come i cambiamenti di umidità o di temperatura nei magazzini o nelle aree di trasformazione, possono provocare deformazioni e curvature irreversibili.

Il legno utilizzato da Finsa, nella produzione dei pannelli in fibra (MDF), è un mix variabile composto principalmente da legno di pino ed eucalipto. Nella produzione dei suoi pannelli truciolari, oltre al mix variabile di legno composto principalmente da pino ed eucalipto, è impiegato anche il legno riciclato di varie specie, il tutto conforme al regolamento EUTR/EUDR e proveniente da fonti legali, essendo legno controllato secondo i criteri PEFC e FSC.

La persona o l'entità che usufruisce del prodotto è tenuta a valutare i rischi dei lavoratori che lo trasformeranno in base ai requisiti legali locali a livello di salute e sicurezza, attuando i controlli necessari al fine di fornire adeguate misure preventive: es movimentazione manuale dei carichi, aspirazione delle polveri in caso di operazioni di taglio/levigatura/lavorazione meccanica/ utilizzo di dispositivi di protezione individuale, ecc.