Finsa

SuperPan® Deck H

DATI TECNICI

PROPRIETÁ	METODO DI PROVA	UNITÁ	SPESSORI mm	
			10-12	>12-20
Densità (*)	EN 323:1993	kg/m³	700	680
Trazione Interna	EN 319:1993	N/mm²	0,45	0,45
Rigonfiamento 24h	EN 317:1993	%	17	14
Resistenza alla Flessione	EN 310:1993	N/mm²	16	16
Modulo di elasticità	EN 310:1993	N/mm²	2400	2300
Test di Invecchiamento Accelerato (Opzione 1). Rigonfiamento Dopo Test Ciclico (V313)	EN 321:2001 / EN 317:1993	%	14	13
Test di Invecchiamento Accelerato (Opzione 1). Trazione Interna Dopo Test Ciclico (V313)	EN 321:2001 / EN 319:1993	N/mm²	0.15	0.13
Emissione di formaldeide	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05
Reazione al fuoco	EN 13501-1:2018	Euroclass	CWFT	CWFT

TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

PROPRIETÁ	METODO DI PROVA	UNITÁ	SPESSORI mm	
			10-12	>12-20
Spessore rispetto al Valore Nominale	EN 14323:2021	mm	+0,5/-0,3	+0,5/-0,3
Spessore nello Stesso Pannello (Max-min)	EN 14323:2021	mm	max-min <0,6	max-min <0,6
Lunghezza e Larghezza	EN 324-1:1993	mm	+/-5	+/-5

RIVESTIMENTO

PROPRIETÁ	METODO DI PROVA	UNITÁ	SPECIFICA
Resistenza allo Scivolamento (Su Humido)	ENV 12633:2003	Usrv	> 15
Resistenza allo Scivolamento (A Secco)	ENV 12633:2003	Usrv	> 45
Resistenza allo sporco	EN 14323:2021	Scala	5
Resistenza al vapore acqueo	EN ISO 12572:2016	μ	5

RESISTENZA ALL'ABRASIONE

PROPRIETÁ	METODO DI PROVA	CLASSE	IP NUMERO DI GIRI
Resistenza all'abrasione	EN 13329:2023	Classe	< 500 (AC1)
Resistenza all'abrasione. Tinte Unite e Finiture AH	EN 14323:2021	3A	< 50

(*) I valori indicati sono da considerarsi orientativi

Questi valori fisico-meccanici sono conformi ai valori stabiliti nella norma europea EN 312:2010, Tabelle 4 e 5. - Pannelli non strutturali utilizzati in ambiente umido (Tipo P3).

CWFT: Classificazione della reazione al fuoco senza necessità di prove, secondo la decisione 2007/348/EC della Commissione Europea.

Prodotto a ridotta emissione di formaldeide ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) misurato secondo la norma europea EN 717-1:2004 che soddisfa i requisiti della Classe E1 definiti nella Norma Europea EN 312:2010

I rapporti e i certificati relativi a questo prodotto sono disponibili su richiesta.

Raccomandazioni per la manipolazione/stoccaggio:

I pannelli devono essere sempre stoccati al coperto e su una superficie piana.
Le condizioni di stoccaggio ottimali sono del 65% di umidità relativa, evitando ambienti troppo secchi o troppo umidi.
In nessun caso deve esserci contatto diretto con l'acqua.
I listelli (o spessori) devono essere sempre allineati verticalmente.

Finsa

SuperPan® Deck H

In nessun caso impilare a più di 4 altezze.
Se l'imballaggio viene danneggiato durante la manipolazione, deve essere reimballato per la corretta conservazione del prodotto.
Il mancato rispetto delle condizioni di impilamento indicate, così come i cambiamenti di umidità o di temperatura nei magazzini o nelle aree di trasformazione, possono provocare deformazioni e curvature irreversibili.

INFORMAZIONI DI SICUREZZA SUL PRODOTTO

Il legno utilizzato da Finsa nella produzione di pannelli di fibre (MDF) è un mix variabile composto principalmente da legno di pino ed eucalipto, mentre nella produzione dei suoi pannelli di particelle viene impiegato un mix variabile di legno, fondamentalmente di pino ed eucalipto, nonché legno riciclato, nel quale, a causa della sua origine eterogenea, non è possibile determinare le specie che lo compongono.
In ogni caso, soddisfa il Regolamento (UE) 995/2010 (EUTR) e il Regolamento (UE) 2023/1115 (EUDR), applicabile a partire dal 1° gennaio 2027, e proviene da fonti legali, essendo legno controllato secondo i criteri PEFC e FSC.

Informazioni sulla composizione.
I pannelli a base di legno contengono:
Legno (varie specie, principalmente pino ed eucalipto e, se del caso, legno riciclato) : 70 – 92 %
Resine polimerizzate a base acquosa (UF, MUF, fenoliche, PVA, MDI, bioresine): 8 – 25 %.
Emulsione di paraffina e altri additivi : 0,5 – 7,0 %.

CLP: I pannelli a base di legno non sono interessati dal Regolamento (CE) n. 1272/2008 relativo alla classificazione, all'etichettatura e all'imballaggio di sostanze e miscele (CLP).

REACH:
Prodotto conforme al Regolamento (UE) 2023/1464, che modifica l'Allegato XVII del Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio per quanto riguarda la formaldeide (REACH).
Non contiene alcuna sostanza considerata SVHC in concentrazioni superiori allo 0,1% peso/peso secondo l'elenco del regolamento stesso.

Raccomandazioni per l'uso.
L'utilizzatore/destinatario (persona fisica o giuridica) del prodotto è obbligato a valutare i rischi per i lavoratori che lo lavoreranno/trasformeranno in base ai requisiti di legge locali in materia di salute e sicurezza, attuando i controles necessari al fine di fornire adeguate misure preventive: es. movimentazione manuale dei carichi, aspirazione delle polveri in caso di taglio/levigatura/lavorazione meccanica, uso di dispositivi di protezione individuale, ecc.

Controllo dell'esposizione / Protezione personale.

Controllo dell'esposizione.
Durante la lavorazione, il metodo principale per il controllo della polvere di legno sospesa è l'aspirazione localizzata nel punto di generazione. Le aree in cui si effettua la lavorazione devono essere adeguatamente ventilate.

Protezione personale.
Durante la lavorazione si genererà polvere di legno. Si raccomanda di:
Utilizzare un apparecchio di protezione respiratoria adeguato.
Indossare guanti durante la manipolazione.
Utilizzare una protezione per gli occhi per evitare che le particelle di polvere entrino negli occhi.

Valori Limite di Esposizione Professionale (VLEP).
In conformità con i limiti stabiliti in Spagna per i processi in cui si può generare polvere di legno, è stato fissato un Valore Limite Ambientale - Esposizione Giornaliera (VLA-ED) pari a 2 mg/m³. Questo valore rappresenta il limite di concentrazione della polvere nell'aria mediato su una giornata lavorativa di 8 ore.
Questo valore è in linea con la Direttiva (UE) 2019/983 (che modifica la Direttiva 2004/37/CE).
Negli altri paesi dovranno essere presi in considerazione i limiti di applicazione vigenti.