

Finsa Infinite Tricoya®

DATI TECNICI

PROPRIETÁ	METODO DI PROVA	UNITÁ	SPESSORI mm							
			3-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-25	>25-30	>30-40
Densità (*)	EN 323:1993	kg/m³	770-750	740	740	730-725	725-680	675-660	665	660
Trazione Interna	EN 319:1993	N/mm²	0.90	0.90	0.80	0.80	0.80	0.75	0,7	0.7
Rigonfiamento 24h	EN 317:1993	%	3.5	3.0	2.5	2.0	1.5	1.3	1,1	1,1
Resistenza alla Flessione	EN 310:1993	N/mm²	32	32	30	27	20	18	18	18
Modulo di elasticità	EN 310:1993	N/mm²	3600	3600	3500	3200	2800	2400	2300	2300
Test di Invecchiamento Accelerato (Opzione 2). Trazione Interna Dopo Test V100	EN 1087-1:1995 / EN 319:1993	N/mm²	0.70	0.70	0.65	0.65	0.65	0.60	0,55	0,50
Trazione Superficiale	EN 311:2002	N/mm²	1.3	1,3	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Reazione al fuoco	EN 13501-1:2018	Euroclass	E	E	E	E	D-s2, d0 (**)	D-s2, d0	D-s2, d0	D-s2, d0
Stabilità Dimensionale Lunghezza/Larghezza	EN 318:2002	%	0.12	0.12	0.10	0.10	0.10	0.10	1,1	1,1
Stabilità Dimensionale Spessore	EN 318:2002	%	1.5	1.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1,0	1,0
Assorbimento Superficiale (Entrambe le Superfici)	EN 382-1:1993	mm	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150
Umidità	EN 322:1993	%	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2

TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

PROPRIETÁ	METODO DI PROVA	UNITÁ	SPESSORI mm							
			3-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-25	>25-30	>30-40
Spessori	EN 324-1:1993	mm	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
Lunghezza e Larghezza	EN 324-1:1993	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.
Squadro	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/-2	+/-2
Linearità dei Bordi	EN 324-2:1993	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) I valori indicati sono da considerarsi orientativi

(**) Spessore ≥18 mm. Spessore < 18 mm classe E.

Prodotto a ridotta emissione di formaldeide ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) misurato secondo la norma europea EN 717-1:2004 che soddisfa i requisiti della Classe E1 definiti nella Norma Europea EN 622-1:2003.

Questo prodotto è fabbricato utilizzando resine senza formaldeide e gode dell'esenzione NAF (No Added Formaldehyde) del California Air Resources Board (CARB2) e della US EPA TSCA Title VI.

Questo prodotto è fabbricato utilizzando resine senza formaldeide (NAF).

I rapporti e i certificati relativi a questo prodotto sono disponibili su richiesta.

Raccomandazioni per la manipolazione/stoccaggio:

I pannelli devono essere sempre stoccati al coperto e su una superficie piana.

Le condizioni di stoccaggio ottimali sono del 65% di umidità relativa, evitando ambienti troppo secchi o troppo umidi.

In nessun caso deve esserci contatto diretto con l'acqua.

I listelli (o spessori) devono essere sempre allineati verticalmente.

In nessun caso impilare a più di 4 altezze.

Se l'imballaggio viene danneggiato durante la manipolazione, deve essere reimballato per la corretta conservazione del prodotto.

Il mancato rispetto delle condizioni di impilamento indicate, così come i cambiamenti di umidità o di temperatura nei magazzini o nelle aree di trasformazione, possono provocare deformazioni e curvature irreversibili.

Il legno utilizzato da Finsa nella fabbricazione dei pannelli Infinite Tricoya® è una miscela variabile di legno di conifere, che è conforme al regolamento EUTR/EUDR e proviene da fonti legali, essendo legno controllato secondo i criteri PEFC e FSC. La persona o l'entità che utilizza/riceve il prodotto è obbligata a valutare i rischi per i lavoratori che lo lavoreranno/trasformeranno in base ai requisiti legali locali in materia di salute e sicurezza, attuando i controlli necessari al fine di fornire misure preventive adeguate: ad esempio, movimentazione manuale dei carichi, estrazione della polvere in caso di taglio/levigatura/lavorazione, utilizzo di dispositivi di protezione individuale, ecc.