

FinLight®

DATI TECNICI

PROPRIETÁ	METODO DI PROVA	UNITÁ	SPESSORI mm				
			35	38	40	50	60
Spessore Facce di Mdf		mm	3	3	3	3	6
Densità (*)	EN 323:1993	kg/m³	410-380	410-380	410-380	380-360	390
Trazione Interna	EN 319:1993	N/mm²	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Rigonfiamento 24h	EN 317:1993	%	10	10	10	9	7
Resistenza alla Flessione	EN 310:1993	N/mm²	5	5	5	5	5
Modulo di elasticità	EN 310:1993	N/mm²	1300	1300	1300	1200	1200
Trazione Superficiale	EN 311:2002	N/mm²	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Stabilità Dimensionale Lunghezza/Larghezza	EN 318:2002	%	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Stabilità Dimensionale Spessore	EN 318:2002	%	3	3	3	3	3
Tenuta delle Viti. Facce	EN 320:2011	N	600	600	600	600	600
Contenuto in Silice	ISO 3340:1976	% Peso	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
Umidità	EN 322:1993	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3

TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

PROPRIETÁ	METODO DI PROVA	UNITÁ	SPESSORI mm				
			35	38	40	50	60
Spessori	EN 324-1:1993	mm	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30
Lunghezza e Larghezza	EN 324-1:1993	mm	+/- 3 mm/m	+/- 3 mm/m	+/- 3 mm/m	+/- 3 mm/m	+/- 3 mm/m
Squadro	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3

(*) I valori indicati sono da considerarsi orientativi

I rapporti e i certificati relativi a questo prodotto sono disponibili su richiesta.

Raccomandazioni per la manipolazione/stoccaggio:

I pannelli devono essere sempre stoccati al coperto e su una superficie piana.

Le condizioni di stoccaggio ottimali sono del 65% di umidità relativa, evitando ambienti troppo secchi o troppo umidi.

In nessun caso deve esserci contatto diretto con l'acqua.

I listelli (o spessori) devono essere sempre allineati verticalmente.

In nessun caso impilare a più di 4 altezze.

Se l'imballaggio viene danneggiato durante la manipolazione, deve essere reballato per la corretta conservazione del prodotto.

Il mancato rispetto delle condizioni di impilamento indicate, così come i cambiamenti di umidità o di temperatura nei magazzini o nelle aree di trasformazione, possono provocare deformazioni e curvature irreversibili.

Il legno utilizzato da Finsa, nella produzione dei pannelli in fibra (MDF), è un mix variabile composto principalmente da legno di pino ed eucalipto. Nella produzione dei suoi pannelli truciolari, oltre al mix variabile di legno composto principalmente da pino ed eucalipto, è impiegato anche il legno riciclato di varie specie, il tutto conforme al regolamento EUTR/EUDR e proveniente da fonti legali, essendo legno controllato secondo i criteri PEFC e FSC.

La persona o l'entità che usufruisce del prodotto è tenuta a valutare i rischi dei lavoratori che lo trasformeranno in base ai requisiti legali locali a livello di salute e sicurezza, attuando i controlli necessari al fine di fornire adeguate misure preventive: es movimentazione manuale dei carichi, aspirazione delle polveri in caso di operazioni di taglio/levigatura/lavorazione meccanica/ utilizzo di dispositivi di protezione individuale, ecc.