

FibraPan® Notes

DATI TECNICI

PROPRIETÁ	METODO DI PROVA	UNITÁ	SPESSORI mm			
			9	>9-12	>12-16	17-30
Densità (*)	EN 323:1993	kg/m ³	300-400	300-400	300-400	300-400
Trazione Interna	EN 319:1993	N/mm ²	0,10	0,05	0,05	0,05
Rigonfiamento 24h	EN 317:1993	%	20	18	17	16
Resistenza alla Flessione	EN 310:1993	N/mm ²	2	2	2	2
Modulo di elasticità	EN 310:1993	N/mm ²	400	300	300	300
Emissione di formaldeide	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.1	≤ 0.1	≤ 0.1	≤ 0.1
Stabilità Dimensionale Lunghezza/Larghezza	EN 318:2002	%	0.4	0.4	0.4	0.4
Stabilità Dimensionale Spessore	EN 318:2002	%	10	10	10	10
Umidità	EN 322:1993	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3

TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

PROPRIETÁ	METODO DI PROVA	UNITÁ	SPESSORI mm			
			9	>9-12	>12-16	17-30
Spessori	EN 324-1:1993	mm	+/-0.2	+/-0.2	+/-0.2	+/-2.0
Lunghezza e Larghezza	EN 324-1:1993	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm
Squadro	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2 mm/m	+/- 2 mm/m	+/- 2 mm/m	+/- 2 mm/m
Linearità dei Bordi	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 1.5 mm/m	+/- 1.5 mm/m	+/- 1.5 mm/m	+/- 1.5 mm/m

(*) I valori indicati sono da considerarsi orientativi

CWFT: Classificazione della reazione al fuoco senza necessità di prove, secondo la decisione 2007/348/EC della Commissione Europea.

I rapporti e i certificati relativi a questo prodotto sono disponibili su richiesta.

Raccomandazioni per la manipolazione/stoccaggio:

I pannelli devono essere sempre stoccati al coperto e su una superficie piana.

Le condizioni di stoccaggio ottimali sono del 65% di umidità relativa, evitando ambienti troppo secchi o troppo umidi.

In nessun caso deve esserci contatto diretto con l'acqua.

I listelli (o spessori) devono essere sempre allineati verticalmente.

In nessun caso impilare a più di 4 altezze.

Se l'imballaggio viene danneggiato durante la manipolazione, deve essere reimballato per la corretta conservazione del prodotto.

Il mancato rispetto delle condizioni di impilamento indicate, così come i cambiamenti di umidità o di temperatura nei magazzini o nelle aree di trasformazione, possono provocare deformazioni e curvature irreversibili.

Il legno utilizzato da Finsa, nella produzione dei pannelli in fibra (MDF), è un mix variabile composto principalmente da legno di pino ed eucalipto. Nella produzione dei suoi pannelli truciolari, oltre al mix variabile di legno composto principalmente da pino ed eucalipto, è impiegato anche il legno riciclato di varie specie, il tutto conforme al regolamento EUTR/EUDR e proveniente da fonti legali, essendo legno controllato secondo i criteri PEFC e FSC.

La persona o l'entità che usufruisce del prodotto è tenuta a valutare i rischi dei lavoratori che lo trasformeranno in base ai requisiti legali locali a livello di salute e sicurezza, attuando i controlli necessari al fine di fornire adeguate misure preventive: es movimentazione manuale dei carichi, aspirazione delle polveri in caso di operazioni di taglio/levigatura/lavorazione meccanica/ utilizzo di dispositivi di protezione individuale, ecc.