

FibraPan® IGN NAF

DATI TECNICI

| PROPRIETÁ | METODO DI PROVA | UNITÁ | SPESSORI mm | | | |
|---|-----------------|-----------|-------------|---------|---------|---------|
| | | | 5-<7 | 7-9 | >9-12 | >12-18 |
| Densità (*) | EN 323:1993 | kg/m³ | 870 | 870-860 | 860-850 | 850-840 |
| Trazione Interna | EN 319:1993 | N/mm² | 0,65 | 0,65 | 0,60 | 0,55 |
| Rigonfiamento 24h | EN 317:1993 | % | 30 | 17 | 15 | 12 |
| Resistenza alla Flessione | EN 310:1993 | N/mm² | 23 | 23 | 22 | 20 |
| Modulo di elasticità | EN 310:1993 | N/mm² | 2700 | 2700 | 2500 | 2200 |
| Trazione Superficiale | EN 311:2002 | N/mm² | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| Emissione di formaldeide | EN 717-1:2004 | ppm | ≤ 0.05 | ≤ 0.05 | ≤ 0.05 | ≤ 0.05 |
| Reazione al fuoco | EN 13501-1:2018 | Euroclass | B-s1,d0 | B-s1,d0 | B-s1,d0 | B-s1,d0 |
| Stabilità Dimensionale Lunghezza/Larghezza | EN 318:2002 | % | 0.5 | 0.5 | 0.5 | 0.5 |
| Stabilità Dimensionale Spessore | EN 318:2002 | % | 7 | 7 | 7 | 7 |
| Assorbimento Superficiale (Entrambe le Superfici) | EN 382-1:1993 | mm | > 150 | > 150 | > 150 | > 150 |
| Umidità | EN 322:1993 | % | 7+/-3 | 7+/-3 | 7+/-3 | 7+/-3 |

TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

| PROPRIETÁ | METODO DI PROVA | UNITÁ | SPESSORI mm | | | |
|-----------------------|-----------------|-------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | | | 5-<7 | 7-9 | >9-12 | >12-18 |
| Spessori | EN 324-1:1993 | mm | +/-0,15 | +/-0,15 | +/-0,2 | +/-0,2 |
| Lunghezza e Larghezza | EN 324-1:1993 | mm | +/- 2 mm/m max +/- 5 mm. |
| Squadro | EN 324-2:1993 | mm/m | +/- 2 | +/- 2 | +/- 2 | +/- 2 |
| Linearità dei Bordi | EN 324-2:1993 | mm/m | +/-1,5 | +/-1,5 | +/-1,5 | +/-1,5 |

(*) I valori indicati sono da considerarsi orientativi

Questi valori fisico-meccanici sono conformi i valori stabiliti nella norma europea EN 622-5:2009, Tabella 3. - Requisiti dei pannelli per utilizzo generale in ambiente secco (Tipo MDF).

Prodotto a ridotta emissione di formaldeide ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) misurato secondo la norma europea EN 717-1:2004 che soddisfa i requisiti della Classe E1 definiti nella Norma Europea EN 622-1:2003.

Questo prodotto è fabbricato utilizzando resine senza formaldeide e gode dell'esenzione NAF (No Added Formaldehyde) del California Air Resources Board (CARB2) e della US EPA TSCA Title VI.

Questo prodotto è fabbricato utilizzando resine senza formaldeide (NAF).

La qualità di questo pannello è garantita dal Sigillo di Qualità di AITIM.

I rapporti e i certificati relativi a questo prodotto sono disponibili su richiesta.

Raccomandazioni per la manipolazione/stoccaggio:

I pannelli devono essere sempre stoccati al coperto e su una superficie piana.

Le condizioni di stoccaggio ottimali sono del 65% di umidità relativa, evitando ambienti troppo secchi o troppo umidi.

In nessun caso deve esserci contatto diretto con l'acqua.

I listelli (o spessori) devono essere sempre allineati verticalmente.

In nessun caso impilare a più di 4 altezze.

Se l'imballaggio viene danneggiato durante la manipolazione, deve essere reimballato per la corretta conservazione del prodotto.

Il mancato rispetto delle condizioni di impilamento indicate, così come i cambiamenti di umidità o di temperatura nei magazzini o nelle aree di trasformazione, possono provocare deformazioni e curvature irreversibili.

Il legno utilizzato da Finsa, nella produzione dei pannelli in fibra (MDF), è un mix variabile composto principalmente da legno di pino ed eucalipto. Nella produzione dei suoi pannelli truciolari, oltre al mix variabile di legno composto principalmente da pino ed eucalipto, è impiegato anche il legno riciclato di varie specie, il tutto conforme al regolamento EUTR/EUDR e proveniente da fonti legali, essendo legno controllato secondo i criteri PEFC e FSC.



FibraPan® IGN NAF

La persona o l'entità che usufruisce del prodotto è tenuta a valutare i rischi dei lavoratori che lo trasformeranno in base ai requisiti legali locali a livello di salute e sicurezza, attuando i controlli necessari al fine di fornire adeguate misure preventive: es movimentazione manuale dei carichi, aspirazione delle polveri in caso di operazioni di taglio/levigatura/lavorazione meccanica/ utilizzo di dispositivi di protezione individuale, ecc.