

FibraPan® EXT FB NAF

DATI TECNICI

| PROPRIETÁ | METODO DI PROVA | UNITÁ | SPESSORI mm | | | |
|--|------------------------------|-------|-------------|---------|---------|---------|
| | | | 3-4 | >4-6 | >6-9 | >9-12 |
| Densità (*) | EN 323:1993 | kg/m³ | 880 | 880 | 870 | 870 |
| Trazione Interna | EN 319:1993 | N/mm² | 1,9 | 1,90 | 1,80 | 1,70 |
| Rigonfiamento 24h | EN 317:1993 | % | 18 | 15 | 10 | 8 |
| Rigonfiamento Nei Bordi | EN 13329:2023 | % | 25 | 25 | 20 | 10 |
| Resistenza alla Flessione | EN 310:1993 | N/mm² | 60 | 60 | 50 | 50 |
| Modulo di elasticità | EN 310:1993 | N/mm² | 4000 | 3700 | 3700 | 3700 |
| Test di Invecchiamento Accelerato (Opzione 2). Trazione Interna Dopo Test V100 | EN 1087-1:1995 / EN 319:1993 | N/mm² | 0,60 | 0,60 | 0,40 | 0,15 |
| Trazione Superficiale | EN 311:2002 | N/mm² | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 1,7 |
| Stabilità Dimensionale Lunghezza/Larghezza | EN 318:2002 | % | 0,4 | 0,4 | 0,4 | 0,3 |
| Stabilità Dimensionale Spessore | EN 318:2002 | % | 6 | 6 | 6 | 5 |
| Assorbimento Superficiale (Entrambe le Superfici) | EN 382-1:1993 | mm | 150 | 150 | >150 | 150 |
| Umidità | EN 322:1993 | % | 7 +/- 3 | 7 +/- 3 | 7 +/- 3 | 7 +/- 3 |

TOLLERANZA IN DIMENSIONI NOMINALI

| PROPRIETÁ | METODO DI PROVA | UNITÁ | SPESSORI mm | | | |
|-----------------------|-----------------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | | | 3-4 | >4-6 | >6-9 | >9-12 |
| Spessori | EN 324-1:1993 | mm | +/- 0,15 | +/- 0,15 | +/- 0,15 | +/- 0,15 |
| Lunghezza e Larghezza | EN 324-1:1993 | mm | +/-2 mm/m, máx 5mm |
| Squadro | EN 324-2:1993 | mm/m | +/- 2,0 | +/- 2,0 | +/- 2,0 | +/- 2,0 |
| Linearità dei Bordi | EN 324-2:1993 | mm/m | +/- 1,5 | +/- 1,5 | +/- 1,5 | +/- 1,5 |

(*) I valori indicati sono da considerarsi orientativi

Questi valori fisico-meccanici sono conformi ai valori stabiliti nella norma europea EN 622-5:2009, Tabella 4, Opzione 2. - Requisiti dei pannelli per utilizzo generale in ambiente umido (Tipo MDF.H).

CWFT: Classificazione della reazione al fuoco senza necessità di prove, secondo la decisione 2007/348/EC della Commissione Europea.

Prodotto a ridotta emissione di formaldeide ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) misurato secondo la norma europea EN 717-1:2004 che soddisfa i requisiti della Classe E1 definiti nella Norma Europea EN 622-1:2003.

Questo prodotto è fabbricato utilizzando resine senza formaldeide e gode dell'esenzione NAF (No Added Formaldehyde) del California Air Resources Board (CARB2) e della US EPA TSCA Title VI.

Questo prodotto è fabbricato utilizzando resine senza formaldeide (NAF).

I rapporti e i certificati relativi a questo prodotto sono disponibili su richiesta.

Raccomandazioni per la manipolazione/stoccaggio:

I pannelli devono essere sempre stoccati al coperto e su una superficie piana.

Le condizioni di stoccaggio ottimali sono del 65% di umidità relativa, evitando ambienti troppo secchi o troppo umidi.

In nessun caso deve esserci contatto diretto con l'acqua.

I listelli (o spessori) devono essere sempre allineati verticalmente.

In nessun caso impilare a più di 4 altezze.

Se l'imballaggio viene danneggiato durante la manipolazione, deve essere reimballato per la corretta conservazione del prodotto.

Il mancato rispetto delle condizioni di impilamento indicate, così come i cambiamenti di umidità o di temperatura nei magazzini o nelle aree di trasformazione, possono provocare deformazioni e curvature irreversibili.

Il legno utilizzato da Finsa, nella produzione dei pannelli in fibra (MDF), è un mix variabile composto principalmente da legno di pino ed eucalipto. Nella produzione dei suoi pannelli truciolari, oltre al mix variabile di legno composto principalmente da pino ed eucalipto, è impiegato anche il legno



FibraPan® EXT FB NAF

riciclato di varie specie, il tutto conforme al regolamento EUTR/EUDR e proveniente da fonti legali, essendo legno controllato secondo i criteri PEFC e FSC.

La persona o l'entità che usufruisce del prodotto è tenuta a valutare i rischi dei lavoratori che lo trasformeranno in base ai requisiti legali locali a livello di salute e sicurezza, attuando i controlli necessari al fine di fornire adeguate misure preventive: es movimentazione manuale dei carichi, aspirazione delle polveri in caso di operazioni di taglio/levigatura/lavorazione meccanica/ utilizzo di dispositivi di protezione individuale, ecc.