

SuperPan® Tech Encoform P5 EZ Gris

DONNÉES TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm	
			13-20	>20-25
Masse Volumique (*)	EN 323:1993	kg/m³	700/690	690/680
Emissions de formaldéhyde	EN 717-1:2004	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05
Gonflement (après immersion dans l'eau 24h)	EN 317:1993	%	10	10
Humidité Sortie Usine	EN 322:1993	%	8+/-3	8+/-3
Module d'élasticité en Flexion	EN 310:1993	N/mm²	3500	3500
Résistance à la flexion	EN 310:1993	N/mm²	28	26
Test de Vieillessement Accéléré (Option 1) Gonflement après Essai Cyclique V313	EN 321:2001 / EN 317:1993	%	12	11
Test de Vieillessement Accéléré (Option 1) Traction Interne après Essai Cyclique V313	EN 321:2001 / EN 319:1993	N/mm²	0,22	0,20
Cohésion Interne	EN 319:1993	N/mm²	0,65	0,65
Traction Superficielle	EN 311:2002	N/mm²	1,1	1,1
Réaction au feu	EN 13501-1:2018	Euroclasse	CWFT	CWFT

TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	ÉPAISSEURS mm	
			13-20	>20-25
Équerrage	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 2	+/- 2
Épaisseurs	EN 324-1:1993	mm	+/- 0,3	+/- 0,3
Longueur et Largeur	EN 324-1:1993	mm	+/- 5	+/- 5
Rectitude des Bords	EN 324-2:1993	mm/m	+/- 1,5	+/- 1,5

REVÊTEMENT

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	UNITÉ	SPÉCIFICATION
Résistance à la Fissuration	EN 14323:2021	Degré	≥ 3
Résistance aux Taches	EN 14323:2021	Degré	≥ 3
Résistance à la Rayure	EN 14323:2021	N	≥ 1.5

RÉSISTANCE À L'ABRASION

PROPRIÉTÉS	TEST DE RÉFÉRENCE	CLASSE	IP NOMBRE DE TOURS TABER
Résistance à l'Abrasion. Unis et Finition AH	EN 14323:2021	3A	≥ 150
Résistance à l'Abrasion	EN 13329:2023	Classe	≥ 500 (AC1)

(*) Informations données à titre indicatif

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes aux valeurs établies dans la norme européenne EN 312:2010, Tableaux 7 et 8. - Panneaux de structure utilisés en milieu humide (Type P5).

CWFT: Classification de réaction au feu sans besoin d'essai, selon la décision 2007/348/EC de la Commission européenne.

Produit à très faible émission de formaldéhyde ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) mesuré selon la norme européenne EN 717-1:2004 conforme aux conditions de la classe E1 définies dans la norme européenne EN 312:2010

Produit conforme à l'US EPA TSCA Title VI et au California Code of Regulation 17 ATCM 93120, Phase 2.

Produit testé par l'IMSL suivant la procédure indiquée par la Norme ISO 22196:2011, vérifiant qu'il offre des prestations qui inhibent la croissance et le développement des bactéries sans nuire aux caractéristiques du revêtement.



SuperPan® Tech Encoform P5 EZ Gris

Le SuperPan Tech Encoform P5 EZ Gris est fourni avec les chants scellés et protégés (couleur grise).

Les rapports et certificats relatifs à ce produit sont disponibles sur demande.

Recommandations de Manipulation/Stockage:

Les panneaux doivent toujours être stockés à l'abri et sur une surface plane.

Les conditions de stockage optimales sont de 65 % d'humidité, en évitant les environnements trop secs ou trop humides.

En aucun cas il ne doit y avoir de contact direct avec l'eau.

Les cales doivent toujours être alignées verticalement.

En aucun cas ne pas empiler à plus de 4 hauteurs.

Si l'emballage est endommagé pendant la manipulation, il doit être réemballé pour assurer la bonne conservation du produit.

Le non-respect des conditions de gerbage (empilage) indiquées, ainsi que les changements d'humidité ou de température dans les entrepôts ou les zones de transformation, peuvent provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

Le bois utilisé par Finsa dans la fabrication de panneaux de fibres de moyennes densité (MDF) est un mélange variable composé principalement de bois de Pin et d'Eucalyptus, et dans la fabrication de ses panneaux de particules un mélange variable de bois principalement composé de Pin et d'Eucalyptus, ainsi que du bois recyclé de diverses essences, conformes au règlement RBUE/EUDR et provenant de sources légales, étant du bois contrôlé selon les critères PEFC et FSC.

La personne ou entité utilisatrice/destinataire du produit est tenue d'évaluer les risques des travailleurs qui vont le traiter/transformer sur la base des exigences locales légales en matière de santé et de sécurité, en mettant en oeuvre les contrôles nécessaires afin de fournir des mesures préventives appropriées: exemple (manutention manuelle des charges, aspiration des poussières en cas de découpe/ponçage/usinage, utilisation d'équipements de protection individuelle etc...)