

## Finsa Infinite Tricoya®

### DONNÉES TECHNIQUES

| PROPRIÉTÉS                                                                                 | TEST DE RÉFÉRENCE            | UNITÉ      | ÉPAISSEURS mm |        |        |         |               |          |          |          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------|---------------|--------|--------|---------|---------------|----------|----------|----------|
|                                                                                            |                              |            | 3-4           | >4-6   | >6-9   | >9-12   | >12-19        | >19-25   | >25-30   | >30-40   |
| Masse Volumique (*)                                                                        | EN 323:1993                  | kg/m³      | 770-750       | 740    | 740    | 730-725 | 725-680       | 675-660  | 665      | 660      |
| Cohésion Interne                                                                           | EN 319:1993                  | N/mm²      | 0.90          | 0.90   | 0.80   | 0.80    | 0.80          | 0.75     | 0,7      | 0.7      |
| Gonflement (après immersion dans l'eau 24h)                                                | EN 317:1993                  | %          | 3.5           | 3.0    | 2.5    | 2.0     | 1.5           | 1.3      | 1,1      | 1,1      |
| Résistance à la flexion                                                                    | EN 310:1993                  | N/mm²      | 32            | 32     | 30     | 27      | 20            | 18       | 18       | 18       |
| Module d'élasticité en Flexion                                                             | EN 310:1993                  | N/mm²      | 3600          | 3600   | 3500   | 3200    | 2800          | 2400     | 2300     | 2300     |
| Test de Vieillessement Accéléré (Option 2). Traction Interne après Essai de Coction (V100) | EN 1087-1:1995 / EN 319:1993 | N/mm²      | 0.70          | 0.70   | 0.65   | 0.65    | 0.65          | 0.60     | 0,55     | 0,50     |
| Traction Superficielle                                                                     | EN 311:2002                  | N/mm²      | 1.3           | 1,3    | 1,2    | 1,2     | 1,2           | 1,2      | 1,2      | 1,2      |
| Réaction au feu                                                                            | EN 13501-1:2018              | Euroclasse | E             | E      | E      | E       | D-s2, d0 (**) | D-s2, d0 | D-s2, d0 | D-s2, d0 |
| Stabilité Dimensionnelle (Longueur/Largeur)                                                | EN 318:2002                  | %          | 0.12          | 0.12   | 0.10   | 0.10    | 0.10          | 0.10     | 1,1      | 1,1      |
| Stabilité Dimensionnelle (Epaisseur)                                                       | EN 318:2002                  | %          | 1.5           | 1.5    | 1.0    | 1.0     | 1.0           | 1.0      | 1,0      | 1,0      |
| Absorption de Surface (2 Faces)                                                            | EN 382-1:1993                | mm         | > 150         | > 150  | > 150  | > 150   | > 150         | > 150    | > 150    | > 150    |
| Humidité Sortie Usine                                                                      | EN 322:1993                  | %          | 3 +/-2        | 3 +/-2 | 3 +/-2 | 3 +/-2  | 3 +/-2        | 3 +/-2   | 3 +/-2   | 3 +/-2   |

### TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

| PROPRIÉTÉS          | TEST DE RÉFÉRENCE | UNITÉ | ÉPAISSEURS mm             |                           |                           |                           |                           |                           |                          |                          |
|---------------------|-------------------|-------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                     |                   |       | 3-4                       | >4-6                      | >6-9                      | >9-12                     | >12-19                    | >19-25                    | >25-30                   | >30-40                   |
| Épaisseurs          | EN 324-1:1993     | mm    | +/-0,15                   | +/-0,15                   | +/-0,2                    | +/-0,2                    | +/-0,2                    | +/-0,3                    | +/-0,3                   | +/-0,3                   |
| Longueur et Largeur | EN 324-1:1993     | mm    | +/- 2 mm/m, max +/- 5 mm. | +/- 2 mm/m, max +/- 5 mm. | +/- 2 mm/m, max +/- 5 mm. | +/- 2 mm/m, max +/- 5 mm. | +/- 2 mm/m, max +/- 5 mm. | +/- 2 mm/m, max +/- 5 mm. | +/- 2 mm/m max +/- 5 mm. | +/- 2 mm/m max +/- 5 mm. |
| Équerrage           | EN 324-2:1993     | mm/m  | +/- 2                     | +/- 2                     | +/- 2                     | +/- 2                     | +/- 2                     | +/- 2                     | +/-2                     | +/-2                     |
| Rectitude des Bords | EN 324-2:1993     | mm/m  | +/-1,5                    | +/-1,5                    | +/-1,5                    | +/-1,5                    | +/-1,5                    | +/-1,5                    | +/-1,5                   | +/-1,5                   |

(\*) Informations données à titre indicatif

(\*\*) Épaisseur ≥18 mm. Épaisseur < 18 mm classe E.

Produit à très faible émission de formaldéhyde ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) mesuré selon la norme européenne EN 717-1:2004 conforme aux conditions de la classe E1 définies dans la norme européenne EN 622-1:2003.

Ce produit est fabriqué avec des résines sans formaldéhyde et bénéficie de l'exemption NAF (Sans Formaldéhyde Ajouté) du California Air Resources Board (CARB2) et de l'US EPA TSCA Title VI.

Ce produit est fabriqué avec des résines sans formaldéhyde (NAF).

Les rapports et certificats relatifs à ce produit sont disponibles sur demande.

Recommandations de Manipulation/Stockage:

Les panneaux doivent toujours être stockés à l'abri et sur une surface plane.

Les conditions de stockage optimales sont de 65 % d'humidité, en évitant les environnements trop secs ou trop humides.

En aucun cas il ne doit y avoir de contact direct avec l'eau.

Les cales doivent toujours être alignées verticalement.

En aucun cas ne pas empiler à plus de 4 hauteurs.

Si l'emballage est endommagé pendant la manipulation, il doit être réemballé pour assurer la bonne conservation du produit.

Le non-respect des conditions de gerbage (empilage) indiquées, ainsi que les changements d'humidité ou de température dans les entrepôts ou les zones de transformation, peuvent provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

Le bois utilisé par Finsa pour la fabrication des panneaux Infinite Tricoya® est un mélange variable de bois de conifères, qui est conforme au règlement EUTR/EUDR et provient de sources légales, étant du bois contrôlé selon les critères PEFC et FSC. L'utilisateur ou l'entité destinataire du produit est tenu d'évaluer les risques pour les travailleurs qui vont les traiter/transformer sur la base des exigences légales locales en matière de santé et de sécurité, en mettant en œuvre les contrôles nécessaires afin de fournir des mesures préventives adéquates : par exemple, la manutention manuelle des charges, l'extraction de la poussière en cas de coupe/ponçage/usinage, l'utilisation d'équipements de protection individuelle, etc.