

## FibraPan® IGN NAF

### DONNÉES TECHNIQUES

| PROPRIÉTÉS                                  | TEST DE RÉFÉRENCE | UNITÉ             | ÉPAISSEURS mm |         |         |         |
|---|-------------------|-------------------|---------------|---------|---------|---------|
|   |                   |                   | 5-<7          | 7-9     | >9-12   | >12-18  |
| Masse Volumique (*)                         | EN 323:1993       | kg/m <sup>3</sup> | 870           | 870-860 | 860-850 | 850-840 |
| Cohésion Interne                            | EN 319:1993       | N/mm <sup>2</sup> | 0,65          | 0,65    | 0,60    | 0,55    |
| Gonflement (après immersion dans l'eau 24h) | EN 317:1993       | %                 | 30            | 17      | 15      | 12      |
| Résistance à la flexion                     | EN 310:1993       | N/mm <sup>2</sup> | 23            | 23      | 22      | 20      |
| Module d'élasticité en Flexion              | EN 310:1993       | N/mm <sup>2</sup> | 2700          | 2700    | 2500    | 2200    |
| Traction Superficielle                      | EN 311:2002       | N/mm <sup>2</sup> | 1,2           | 1,2     | 1,2     | 1,2     |
| Emissions de formaldéhyde                   | EN 717-1:2004     | ppm               | ≤ 0.05        | ≤ 0.05  | ≤ 0.05  | ≤ 0.05  |
| Réaction au feu                             | EN 13501-1:2018   | Euroclasse        | B-s1,d0       | B-s1,d0 | B-s1,d0 | B-s1,d0 |
| Stabilité Dimensionnelle (Longueur/Largeur) | EN 318:2002       | %                 | 0.5           | 0.5     | 0.5     | 0.5     |
| Stabilité Dimensionnelle (Épaisseur)        | EN 318:2002       | %                 | 7             | 7       | 7       | 7       |
| Absorption de Surface (2 Faces)             | EN 382-1:1993     | mm                | > 150         | > 150   | > 150   | > 150   |
| Humidité Sortie Usine                       | EN 322:1993       | %                 | 7+/-3         | 7+/-3   | 7+/-3   | 7+/-3   |

### TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES

| PROPRIÉTÉS          | TEST DE RÉFÉRENCE | UNITÉ | ÉPAISSEURS mm            |                          |                          |                          |
|---------------------|-------------------|-------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
|                     |                   |       | 5-<7                     | 7-9                      | >9-12                    | >12-18                   |
| Épaisseurs          | EN 324-1:1993     | mm    | +/-0,15                  | +/-0,15                  | +/-0,2                   | +/-0,2                   |
| Longueur et Largeur | EN 324-1:1993     | mm    | +/- 2 mm/m max +/- 5 mm. |
| Équerrage           | EN 324-2:1993     | mm/m  | +/- 2                    | +/- 2                    | +/- 2                    | +/- 2                    |
| Rectitude des Bords | EN 324-2:1993     | mm/m  | +/-1,5                   | +/-1,5                   | +/-1,5                   | +/-1,5                   |

(\*) Informations données à titre indicatif

Ces valeurs physico-mécaniques sont conformes les valeurs établies dans la norme européenne EN 622-5:2009, Tableau 3. - Exigences pour les panneaux à usage général en milieu sec (Type MDF).

Produit à très faible émission de formaldéhyde ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m<sup>3</sup>) mesuré selon la norme européenne EN 717-1:2004 conforme aux conditions de la classe E1 définies dans la norme européenne EN 622-1:2003.

Ce produit est fabriqué avec des résines sans formaldéhyde et bénéficie de l'exemption NAF (Sans Formaldéhyde Ajouté) du California Air Resources Board (CARB2) et de l'US EPA TSCA Title VI.

Ce produit est fabriqué avec des résines sans formaldéhyde (NAF).

La qualité de ce panneau est garantie par le Label Qualité AITIM.

Les rapports et certificats relatifs à ce produit sont disponibles sur demande.

Recommandations de Manipulation/Stockage:

Les panneaux doivent toujours être stockés à l'abri et sur une surface plane.

Les conditions de stockage optimales sont de 65 % d'humidité, en évitant les environnements trop secs ou trop humides.

En aucun cas il ne doit y avoir de contact direct avec l'eau.

Les cales doivent toujours être alignées verticalement.

En aucun cas ne pas empiler à plus de 4 hauteurs.

Si l'emballage est endommagé pendant la manipulation, il doit être réemballé pour assurer la bonne conservation du produit.

Le non-respect des conditions de gerbage (empilage) indiquées, ainsi que les changements d'humidité ou de température dans les entrepôts ou les zones de transformation, peuvent provoquer des déformations et des courbures irréversibles.

Le bois utilisé par Finsa dans la fabrication de panneaux de fibres de moyennes densité (MDF) est un mélange variable composé principalement de bois de Pin et d'Eucalyptus, et dans la fabrication de ses panneaux de particules un mélange variable de bois principalement composé de Pin et d'Eucalyptus, ainsi que du bois recyclé de diverses essences, conformes au règlement RBUE/EUDR et provenant de sources légales, étant du bois contrôlé selon les critères PEFC et FSC.



## **FibraPan® IGN NAF**

La personne ou entité utilisatrice/destinataire du produit est tenue d'évaluer les risques des travailleurs qui vont le traiter/transformer sur la base des exigences locales légales en matière de santé et de sécurité, en mettant en oeuvre les contrôles nécessaires afin de fournir des mesures préventives appropriées: exemple (manutention manuelle des charges, aspiration des poussières en cas de découpe/ponçage/usinage, utilisation d'équipements de protection individuelle etc...)