

SuperPan® Tech P5 EZ

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm				
			9-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40
Densidad (*)	UNE-EN 323:1994	kg/m ³	715/710	700/690	690/680	670	650
Tracción interna	UNE-EN 319:1994	N/mm ²	0,60	0,60	0,55	0,50	0,45
Hinchamiento en agua 24 H	UNE-EN 317:1994	%	10	10	10	10	9
Resistencia flexión	UNE-EN 310:1994	N/mm ²	28	28	26	20	19
Módulo de elasticidad	UNE-EN 310:1994	N/mm ²	3500	3500	3200	3000	2800
Test de envejecimiento acelerado (Opción 1). Hinchamiento después del ensayo cíclico (V313)	UNE-EN 321:2002 / UNE-EN 317:1994	%	12	12	11	10	9
Test de envejecimiento acelerado (Opción 1). Tracción interna después del ensayo cíclico (V313)	UNE-EN 321:2002 / UNE-EN 319:1994	N/mm ²	0,25	0,22	0,20	0,17	0,15
Tracción superficial	UNE-EN 311:2002	N/mm ²	>1,1	>1,1	>1,1	>1,1	>1,1
Emisión de formaldehído	UNE-EN 717-1:2006	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Estabilidad dimensional. Largo/ancho	UNE-EN 318:2002	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Estabilidad dimensional. Espesor	UNE-EN 318:2002	%	6	6	6	6	6
Resistencia al arranque de tornillo. Cantos	UNE-EN 320:2011	N	800	800	800	800	800
Resistencia al arranque de tornillo. Caras	UNE-EN 320:2011	N	1100	1100	1100	1100	1100
Humedad	UNE-EN 322:1994	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm				
			9-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40
Espesor	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30
Largo y ancho	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
Escuadría	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
Rectitud de borde	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) Este dato se considera orientativo

Estos valores físico mecánicos cumplen con los valores establecidos en la norma europea UNE-EN 312:2010, Tabla 7 y 8. - Tableros estructurales utilizados en ambiente húmedo (Tipo P5).

CWFT: Clasificación de reacción al fuego sin necesidad de ensayo, según Decisión de la Comisión Europea 2007/348/EC.

Producto con emisión de formaldehído reducida ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido bajo Norma Europea UNE-EN 717-1:2006 que cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 312:2010

Producto certificado US EPA TSCA Title VI y California Code of Regulation 17 ATCM 93120, fase 2.

Los informes y certificados relativos a este producto están disponibles bajo demanda.

Recomendaciones de manipulación/almacenamiento:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.

Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.

En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.

Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

En ningún caso apilar a más de 4 alturas.

Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

La madera utilizada por Finsa en la fabricación de los tableros de Fibras (MDF) es un mix variable formado principalmente por madera de Pino y



SuperPan® Tech P5 EZ

Eucalipto, y en la fabricación de sus tableros de partículas un mix variable de madera fundamentalmente de Pino y de Eucalipto, así como madera reciclada de especies diversas, que cumplen con el reglamento EUTR/EUDR y proviene de fuentes legales siendo madera controlada bajo los criterios de PEFC y FSC.

La persona o entidad usuaria/destinataria del producto está obligada a evaluar los riesgos de las personas trabajadoras que vayan a procesarlos/transformarlos en base a los requisitos legales de seguridad y salud locales, implantando los controles necesarios con la finalidad de proporcionar las medidas preventivas adecuadas: ej. manejo manual de cargas, extracción de polvo en caso de corte/lijado/mecanizado, uso de equipos de protección individual, etc.