



SuperPan® Tech Encoform P5 EZ Gris

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm	
			13-20	>20-25
Densidad (*)	UNE-EN 323:1994	kg/m³	700/690	690/680
Emisión de formaldehído	UNE-EN 717-1:2006	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05
Hinchamiento en agua 24 H	UNE-EN 317:1994	%	10	10
Humedad	UNE-EN 322:1994	%	8+/-3	8+/-3
Módulo de elasticidad	UNE-EN 310:1994	N/mm²	3500	3500
Resistencia flexión	UNE-EN 310:1994	N/mm²	28	26
Test de envejecimiento acelerado (Opción 1). Hinchamiento después del ensayo cíclico (V313)	UNE-EN 321:2002 / UNE-EN 317:1994	%	12	11
Test de envejecimiento acelerado (Opción 1). Tracción interna después del ensayo cíclico (V313)	UNE-EN 321:2002 / UNE-EN 319:1994	N/mm²	0,22	0,20
Tracción interna	UNE-EN 319:1994	N/mm²	0,65	0,65
Tracción superficial	UNE-EN 311:2002	N/mm²	1,1	1,1
Reacción al fuego	UNE-EN 13501-1:2019	Euroclase	CWFT	CWFT

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm	
			13-20	>20-25
Escuadría	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/- 2	+/- 2
Espesor	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/- 0,3	+/- 0,3
Largo y ancho	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/- 5	+/- 5
Rectitud de borde	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/- 1,5	+/- 1,5

RECUBRIMIENTO

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPECIFICACIÓN	
Resistencia al agrietamiento	UNE-EN 14323:2022	Grado	≥ 3	
Resistencia al manchado	UNE-EN 14323:2022	Grado	≥ 3	
Resistencia al rayado	UNE-EN 14323:2022	N	≥ 1.5	

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	CLASE	IP NÚMERO DE VUELTAS	
Resistencia a la abrasión. Unicolores y acabados AH	UNE-EN 14323:2022	3A	≥ 150	
Resistencia a la abrasión	UNE-EN 13329:2023	Clase	≥ 500 (AC1)	

(*) Este dato se considera orientativo

Estos valores físico mecánicos cumplen con los valores establecidos en la norma europea UNE-EN 312:2010, Tabla 7 y 8. - Tableros estructurales utilizados en ambiente húmedo (Tipo P5).

CWFT: Clasificación de reacción al fuego sin necesidad de ensayo, según Decisión de la Comisión Europea 2007/348/EC.

Producto con emisión de formaldehído reducida ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido bajo Norma Europea UNE-EN 717-1:2006 que cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 312:2010

Producto que cumple con la US EPA TSCA Title VI y California Code of Regulation 17 ATCM 93120, fase 2.



SuperPan® Tech Encoform P5 EZ Gris

Producto ensayado por el IMSL siguiendo el procedimiento indicado por la Norma ISO 22196:2011, verificando que ofrece prestaciones que inhiben el crecimiento y desarrollo de bacterias sin perjudicar las características del recubrimiento.

SuperPan Tech Encoform P5 EZ Gris se suministra con los cantos sellados y protegidos (color gris).

Los informes y certificados relativos a este producto están disponibles bajo demanda.

Recomendaciones de manipulación/almacenamiento:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.

Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.

En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.

Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

En ningún caso apilar a más de 4 alturas.

Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

La madera utilizada por Finsa en la fabricación de los tableros de Fibras (MDF) es un mix variable formado principalmente por madera de Pino y Eucalipto, y en la fabricación de sus tableros de partículas un mix variable de madera fundamentalmente de Pino y de Eucalipto, así como madera reciclada de especies diversas, que cumplen con el reglamento EUTR/EUDR y proviene de fuentes legales siendo madera controlada bajo los criterios de PEFC y FSC.

La persona o entidad usuaria/destinataria del producto está obligada a evaluar los riesgos de las personas trabajadoras que vayan a procesarlos/transformarlos en base a los requisitos legales de seguridad y salud locales, implantando los controles necesarios con la finalidad de proporcionar las medidas preventivas adecuadas: ej. manejo manual de cargas, extracción de polvo en caso de corte/lijado/mecanizado, uso de equipos de protección individual, etc.