Finsa

SuperPan® Deck H

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm	
			10-12	>12-20
Densidad (*)	UNE-EN 323:1994	kg/m³	700	680
Tracción interna	UNE-EN 319:1994	N/mm²	0,45	0,45
Hinchamiento en agua 24 H	UNE-EN 317:1994	%	17	14
Resistencia flexión	UNE-EN 310:1994	N/mm²	16	16
Módulo de elasticidad	UNE-EN 310:1994	N/mm²	2400	2300
Test de envejecimiento acelerado (Opción 1). Hinchamiento después del ensayo cíclico (V313)	UNE-EN 321:2002 / UNE-EN 317:1994	%	14	13
Test de envejecimiento acelerado (Opción 1). Tracción interna después del ensayo cíclico (V313)	UNE-EN 321:2002 / UNE-EN 319:1994	N/mm²	0.15	0.13
Emisión de formaldehído	UNE-EN 717-1:2006	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05
Reacción al fuego	UNE-EN 13501-1:2019	Euroclase	CWFT	CWFT

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm	
			10-12	>12-20
Grosor respecto al valor nominal	UNE-EN 14323:2022	mm	+0,5/-0,3	+0,5/-0,3
Grosor en un mismo tablero (Máx-min)	UNE-EN 14323:2022	mm	max-min <0,6	max-min <0,6
Largo y ancho	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/-5	+/-5

RECUBRIMIENTO

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPECIFICACIÓN
Resbaladicidad en húmedo	UNE-ENV 12633:2003	Usrv	> 15
Resbaladicidad en seco	UNE-ENV 12633:2003	Usrv	> 45
Resistencia al manchado	UNE-EN 14323:2022	Grado	5
Resistencia al vapor de agua	UNE-EN ISO 12572:2018	μ	5

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	CLASE	IP NÚMERO DE VUELTAS
Resistencia a la abrasión	UNE-EN 13329:2023	Clase	< 500 (AC1)
Resistencia a la abrasión. Unicolores y acabados AH	UNE-EN 14323:2022	3A	< 50

(*) Este dato se considera orientativo

Estos valores fisico mecánicos cumplen con los valores establecidos en la norma europea UNE-EN 312:2010, Tabla 4 y 5. - Tableros no estructurales utilizados en ambiente húmedo (Tipo P3).

CWFT: Clasificación de reacción al fuego sin necesidad de ensayo, según Decisión de la Comisión Europea 2007/348/EC.

Producto con emisión de formaldehído reducida ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido bajo Norma Europea UNE-EN 717-1:2006 que cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 312:2010

Los informes y certificados relativos a este producto están disponibles bajo demanda.

Recomendaciones de manipulación/almacenamiento:

Finsa

SuperPan® Deck H

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.
Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.
En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.
Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.
En ningún caso apilar a más de 4 alturas.
Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.
El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD DE PRODUCTO

La madera utilizada por Finsa en la fabricación de los tableros de Fibras (MDF) es un mix variable formado principalmente por madera de pino y eucalipto, y en la fabricación de sus tableros de partículas un mix variable de madera, fundamentalmente de pino y de eucalipto, así como de madera reciclada, en la que debido a su origen heterogéneo, no es posible determinar las especies que la componen.
En todo caso cumple con el reglamento (UE) 995/2010 (EUTR) y con el•Reglamento (UE) 2023/1115 (EUDR), aplicable a partir del 1 de enero de 2027 y proviene de fuentes legales siendo madera controlada bajo los criterios de PEFC y FSC.

Información sobre composición.
Los tableros en base madera contienen:
Madera (varias especies, principalmente pino y eucalipto y en su caso madera reciclada) : 70 – 92 %
Resinas polimerizadas en base acuosa (UF, MUF, Fenólicas, PVA, MDI, bioresinas): 8 – 25 %.
Emulsión de parafinas y otros aditivos : 0.5 – 7.0 %.

CLP: Los tableros base madera no están afectados por el Reglamento nº 1272/2008 sobre Clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas (CLP).

REACH:
Cumple con el Reglamento (UE) 2023/1464, que modifica el Anexo XVII del Reglamento (CE) nº. 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo en lo que respecta al formaldehído (REACH).
No contiene ninguna sustancia considerada SVHC en concentraciones superiores al 0,1% peso/peso según listado del propio reglamento.

Recomendaciones de uso.
La persona o entidad usuaria/destinataria del producto está obligada a evaluar los riesgos de las personas trabajadoras que vayan a procesarlos/transformarlos en base a los requisitos legales de seguridad y salud locales, implantando los controles necesarios con la finalidad de proporcionar las medidas preventivas adecuadas: ej. manejo manual de cargas, extracción de polvo en caso de corte/lijado/mecanizado, uso de equipos de protección individual, etc.

Controles de exposición / Protección personal.

Controles de exposición.
Durante el procesamiento , el principal método de control del polvo de madera en suspensión es la extracción localizada en el punto de generación. Las áreas donde se lleve a cabo el procesamiento deben de estar debidamente ventiladas.

Protección personal.
Durante el procesamiento se generará polvo de madera. Se recomienda:
Usar un equipo de protección respiratoria adecuado.
Usar guantes en su manipulación.
Usar protección ocular para evitar que las partículas de polvo entren en los ojos.

Valores Límites de Exposición Profesional (VLA).
De acuerdo con los límites establecidos en España para aquellos procesos en los que se pueda generar polvo de madera se ha establecido un Valor Límite Ambiental - Exposición Diaria (VLA-ED) de 2 mg/m³. Este valor representa el límite de concentración de polvo en el aire promediado para una jornada de 8 horas.
Este valor está alineado con la Directiva (UE) 2019/983 (modificación de la Directiva 2004/37/CE).
En otros países deberán de tenerse en cuenta los límites de aplicación vigentes.