



Finsa Infinite Tricoya®

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm							
			3-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-25	>25-30	>30-40
Densidad (*)	UNE-EN 323:1994	kg/m³	770-750	740	740	730-725	725-680	675-660	665	660
Tracción interna	UNE-EN 319:1994	N/mm²	0.90	0.90	0.80	0.80	0.80	0.75	0,7	0.7
Hinchamiento en agua 24 H	UNE-EN 317:1994	%	3.5	3.0	2.5	2.0	1.5	1.3	1,1	1,1
Resistencia flexión	UNE-EN 310:1994	N/mm²	32	32	30	27	20	18	18	18
Módulo de elasticidad	UNE-EN 310:1994	N/mm²	3600	3600	3500	3200	2800	2400	2300	2300
Test de envejecimiento acelerado (Opción 2). Tracción interna después del ensayo de cocción (V100)	UNE-EN 1087-1:1996 / UNE-EN 319:1994	N/mm²	0.70	0.70	0.65	0.65	0.65	0.60	0,55	0,50
Tracción superficial	UNE-EN 311:2002	N/mm²	1.3	1,3	1,2	1,2	1.2	1.2	1,2	1,2
Reacción al fuego	UNE-EN 13501-1:2019	Euroclase	E	E	E	E	D-s2, d0 (**)	D-s2, d0	D-s2, d0	D-s2, d0
Estabilidad dimensional. Largo/ancho	UNE-EN 318:2002	%	0.12	0.12	0.10	0.10	0.10	0.10	1,1	1,1
Estabilidad dimensional. Espesor	UNE-EN 318:2002	%	1.5	1.5	1.0	1.0	1.0	1.0	1,0	1,0
Absorción superficial (ambas caras)	UNE-EN 382-1:1994	mm	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150	> 150
Humedad	UNE-EN 322:1994	%	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2	3 +/-2

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm							
			3-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-25	>25-30	>30-40
Espesor	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
Largo y ancho	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m max +/- 5 mm.
Escuadría	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/-2	+/-2
Rectitud de borde	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) Este dato se considera orientativo

(**) Espesor ≥18 mm. Espesor < 18 mm clase E.

Producto con emisión de formaldehído reducida ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido bajo Norma Europea UNE-EN 717-1:2006 que cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 622-1:2004.

Este producto dispone de exención NAF del Air Resources Board del Estado de California (CARB2) y de la US EPA TSCA Title VI.

Este producto se fabrica con resinas libres de formaldehído (NAF).

Los informes y certificados relativos a este producto están disponibles bajo demanda.

Recomendaciones de manipulación/almacenamiento:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.
Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.
En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.
Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.
En ningún caso apilar a más de 4 alturas.
Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.
El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

La madera utilizada por Finsa en la fabricación de los tableros Infinite Tricoya® es un mix variable de madera de coníferas, que cumplen con el reglamento EUTR/EUDR y proviene de fuentes legales siendo madera controlada bajo los criterios de PEFC y FSC. La persona o entidad usuaria/destinataria del producto está obligada a evaluar los riesgos de las personas trabajadoras que vayan a procesarlos/transformarlos en base a los requisitos legales de seguridad y salud locales, implantando los controles necesarios con la finalidad de proporcionar las medidas preventivas adecuadas: ej. manejo manual de cargas, extracción de polvo en caso de corte/lijado/mecanizado, uso de equipos de protección individual, etc.