

FinLight®

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm				
			35	38	40	50	60
Espesor caras MDF		mm	3	3	3	3	6
Densidad (*)	UNE-EN 323:1994	kg/m³	410-380	410-380	410-380	380-360	390
Tracción interna	UNE-EN 319:1994	N/mm²	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Hinchamiento en agua 24 H	UNE-EN 317:1994	%	10	10	10	9	7
Resistencia flexión	UNE-EN 310:1994	N/mm²	5	5	5	5	5
Módulo de elasticidad	UNE-EN 310:1994	N/mm²	1300	1300	1300	1200	1200
Tracción superficial	UNE-EN 311:2002	N/mm²	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Estabilidad dimensional. Largo/ancho	UNE-EN 318:2002	%	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Estabilidad dimensional. Espesor	UNE-EN 318:2002	%	3	3	3	3	3
Resistencia al arranque de tornillo. Caras	UNE-EN 320:2011	N	600	600	600	600	600
Contenido en sílice	ISO 3340:1976	% Peso	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
Humedad	UNE-EN 322:1994	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm				
			35	38	40	50	60
Espesor	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30	+/-0,30
Largo y ancho	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/- 3 mm/m	+/- 3 mm/m	+/- 3 mm/m	+/- 3 mm/m	+/- 3 mm/m
Escuadría	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3	+/- 3

(*) Este dato se considera orientativo

Los informes y certificados relativos a este producto están disponibles bajo demanda.

Recomendaciones de manipulación/almacenamiento:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.

Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.

En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.

Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

En ningún caso apilar a más de 4 alturas.

Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

La madera utilizada por Finsa en la fabricación de los tableros de Fibras (MDF) es un mix variable formado principalmente por madera de Pino y Eucalipto, y en la fabricación de sus tableros de partículas un mix variable de madera fundamentalmente de Pino y de Eucalipto, así como madera reciclada de especies diversas, que cumplen con el reglamento EUTR/EUDR y proviene de fuentes legales siendo madera controlada bajo los criterios de PEFC y FSC.

La persona o entidad usuaria/destinataria del producto está obligada a evaluar los riesgos de las personas trabajadoras que vayan a procesarlos/transformarlos en base a los requisitos legales de seguridad y salud locales, implantando los controles necesarios con la finalidad de proporcionar las medidas preventivas adecuadas: ej. manejo manual de cargas, extracción de polvo en caso de corte/lijado/mecanizado, uso de equipos de protección individual, etc.