

FimaPan® UL

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm			
			21-25	>25-32	>32-40	>40-50
Densidad (*)	UNE-EN 323:1994	kg/m³	555/500	500	490	480
Tracción interna	UNE-EN 319:1994	N/mm²	0.20	0.17	0.14	0.14
Hinchamiento en agua 2 H	UNE-EN 317:1994	%	6	6	6	6
Resistencia flexión	UNE-EN 310:1994	N/mm²	10	8.5	7.0	5.5
Emisión de formaldehído	UNE-EN 717-1:2006	ppm	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05	≤ 0.05
Humedad	UNE-EN 322:1994	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm			
			21-25	>25-32	>32-40	>40-50
Espesor	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
Largo y ancho	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/-5	+/-5	+/-5	+/-5
Escuadría	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
Rectitud de borde	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) Este dato se considera orientativo

Estos valores físico mecánicos cumplen con los valores establecidos en la norma europea UNE-EN 312:2010, Tabla 2. - Tableros de uso general para utilización en ambiente seco (Tipo P1).

CWFT: Clasificación de reacción al fuego sin necesidad de ensayo, según Decisión de la Comisión Europea 2007/348/EC.

Producto con emisión de formaldehído reducida ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido bajo Norma Europea UNE-EN 717-1:2006 que cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 312:2010

Los informes y certificados relativos a este producto están disponibles bajo demanda.

Recomendaciones de manipulación/almacenamiento:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.

Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.

En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.

Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

En ningún caso apilar a más de 4 alturas.

Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

La madera utilizada por Finsa en la fabricación de los tableros de Fibras (MDF) es un mix variable formado principalmente por madera de Pino y Eucalipto, y en la fabricación de sus tableros de partículas un mix variable de madera fundamentalmente de Pino y de Eucalipto, así como madera reciclada de especies diversas, que cumplen con el reglamento EUTR/EUDR y proviene de fuentes legales siendo madera controlada bajo los criterios de PEFC y FSC.

La persona o entidad usuaria/destinataria del producto está obligada a evaluar los riesgos de las personas trabajadoras que vayan a procesarlos/transformarlos en base a los requisitos legales de seguridad y salud locales, implantando los controles necesarios con la finalidad de proporcionar las medidas preventivas adecuadas: ej. manejo manual de cargas, extracción de polvo en caso de corte/lijado/mecanizado, uso de equipos de protección individual, etc.