

FibraPan® NAF

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm						
			2.5	2.6-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-30
Densidad (*)	UNE-EN 323:1994	kg/m ³	860	860-835	835-820	820-800	800-770	770-750	750-695
Tracción interna	UNE-EN 319:1994	N/mm ²	1,2	1,0	0,90	0,80	0,70	0,60	0,55
Hinchamiento en agua 24 H	UNE-EN 317:1994	%	35	28	25	14	12	10	9
Resistencia flexión	UNE-EN 310:1994	N/mm ²	27	27	27	27	26	25	22
Módulo de elasticidad	UNE-EN 310:1994	N/mm ²	---	---	2700	2700	2600	2500	2300
Tracción superficial	UNE-EN 311:2002	N/mm ²	1.2	1.2	1.2	1.2	>1.2	>1.2	>1.2
Estabilidad dimensional. Largo/ancho	UNE-EN 318:2002	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,3
Estabilidad dimensional. Espesor	UNE-EN 318:2002	%	10	10	10	6	6	6	5
Absorción superficial (ambas caras)	UNE-EN 382-1:1994	mm	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150
Contenido en sílice	ISO 3340:1976	% Peso	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
Humedad	UNE-EN 322:1994	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm						
			2.5	2.6-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-30
Espesor	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,20	+/-0,20	+/-0,20	+/-0,20
Largo y ancho	UNE-EN 324-1:1994	mm	-	+2 mm/m, máx					
Escuadría	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
Rectitud de borde	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) Este dato se considera orientativo

Estos valores físico-mecánicos cumplen los valores establecidos en la norma europea UNE-EN 622-5:2010, Tabla 3. - Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente seco (Tipo MDF).

CWFT: Clasificación de reacción al fuego sin necesidad de ensayo, según Decisión de la Comisión Europea 2007/348/EC.

Producto con emisión de formaldehído reducida ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido bajo Norma Europea UNE-EN 717-1:2006 que cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 622-1:2004.

Este producto dispone de exención NAF del Air Resources Board del Estado de California (CARB2) y de la US EPA TSCA Title VI.

Este producto se fabrica con resinas libres de formaldehído (NAF).

Los informes y certificados relativos a este producto están disponibles bajo demanda.

Recomendaciones de manipulación/almacenamiento:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.

Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.

En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.

Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

En ningún caso apilar a más de 4 alturas.

Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

La madera utilizada por Finsa en la fabricación de los tableros de Fibras (MDF) es un mix variable formado principalmente por madera de Pino y Eucalipto, y en la fabricación de sus tableros de partículas un mix variable de madera fundamentalmente de Pino y de Eucalipto, así como madera reciclada de especies diversas, que cumplen con el reglamento EUTR/EUDDR y proviene de fuentes legales siendo madera controlada bajo los criterios de PEFC y FSC.

La persona o entidad usuaria/destinataria del producto está obligada a evaluar los riesgos de las personas trabajadoras que vayan a procesarlos/transformarlos en base a los requisitos legales de seguridad y salud locales, implantando los controles necesarios con la finalidad de proporcionar las medidas preventivas adecuadas: ej. manejo manual de cargas, extracción de polvo en caso de corte/lijado/mecanizado, uso de

Finsa

FibraPan® NAF

equipos de protección individual, etc.