Finsa

FibraPan® H Forma EZ

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm		
			8.1-12	>12-19	>19-30
Densidad (*)	UNE-EN 323:1994	kg/m³	600	600	600
Tracción interna	UNE-EN 319:1994	N/mm²	0,45	0,45	0,45
Hinchamiento en agua 24 H	UNE-EN 317:1994	%	12	9	6
Resistencia flexión	UNE-EN 310:1994	N/mm²	20	18	16
Módulo de elasticidad	UNE-EN 310:1994	N/mm²	1700	1600	1500
Test de envejecimiento acelerado (Opción 1). Hinchamiento después del ensayo cíclico (V313)	UNE-EN 321:2002 / UNE-EN 317:1994	%	16	15	15
Test de envejecimiento acelerado (Opción 1). Tracción interna después del ensayo cíclico (V313)	UNE-EN 321:2002 / UNE-EN 319:1994	N/mm²	0,25	0,20	0,15
Emisión de formaldehído	UNE-EN 717-1:2006	ppm	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
Estabilidad dimensional. Largo/ancho	UNE-EN 318:2002	%	0,4	0,4	0,4
Estabilidad dimensional. Espesor	UNE-EN 318:2002	%	6	6	6
Humedad	UNE-EN 322:1994	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm		
			8.1-12	>12-19	>19-30
Espesor	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2
Largo y ancho	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm	+/- 2 mm/m, máx +/- 5 mm
Escuadría	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/- 2	+/- 2	+/- 2
Rectitud de borde	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) Este dato se considera orientativo

Estos valores físico-mecánicos cumplen los valores establecidos en la norma europea UNE-EN 622-5:2010, Tabla 8, Opción 1. - Requisitos de los tableros MDF ligeros utilizados en ambiente húmedo (Tipo L-MDF.H).

CWFT: Clasificación de reacción al fuego sin necesidad de ensayo, según Decisión de la Comisión Europea 2007/348/EC.

Producto con emisión de formaldehído reducida ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido bajo Norma Europea UNE-EN 717-1:2006 que cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 622-1:2004.

Producto certificado US EPA TSCA Title VI y California Code of Regulation 17 ATCM 93120, fase 2.

Los informes y certificados relativos a este producto están disponibles bajo demanda.

Recomendaciones de manipulación/almacenamiento:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.
Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.
En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.
Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.
En ningún caso apilar a más de 4 alturas.
Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.
El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

La madera utilizada por Finsa en la fabricación de los tableros de Fibras (MDF) es un mix variable formado principalmente por madera de Pino y Eucalipto, y en la fabricación de sus tableros de partículas un mix variable de madera fundamentalmente de Pino y de Eucalipto, así como madera reciclada de especies diversas, que cumplen con el reglamento EUTR/EUDR y proviene de fuentes legales siendo madera controlada bajo los criterios de PEFC y FSC.
La persona o entidad usuaria/destinataria del producto está obligada a evaluar los riesgos de las personas trabajadoras que vayan a procesarlos/transformarlos en base a los requisitos legales de seguridad y salud locales, implantando los controles necesarios con la finalidad de

proporcionar las medidas preventivas adecuadas: ej. manejo manual de cargas, extracción de polvo en caso de corte/lijado/mecanizado, uso de equipos de protección individual, etc.