

FibraPan® EZ

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm											
			1.8-2.5	2.6-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-30	>30-45	>45-60	>60-70	80	82
Densidad (*)	UNE-EN 323:1994	kg/m ³	890-850	850-825	820-800	770-740	735-720	720-675	675-655	660	630	610	550	540
Tracción interna	UNE-EN 319:1994	N/mm ²	0,90	0,90	0,85	0,7	0,65	0,55	0,55	0,55	0,50	0,50	0,50	0,50
Hinchamiento en agua 24 H	UNE-EN 317:1994	%	45	35	30	17	15	12	10	8	6	6	6	6
Resistencia flexión	UNE-EN 310:1994	N/mm ²	38	37	36	23	22	20	18	20	17	16	16	16
Módulo de elasticidad	UNE-EN 310:1994	N/mm ²	---	---	2700	2700	2500	2200	2100	2000	1800	1700	1700	1700
Tracción superficial	UNE-EN 311:2002	N/mm ²	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Emisión de formaldehído	UNE-EN 717-1:2006	ppm	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
Estabilidad dimensional. Largo/ancho	UNE-EN 318:2002	%	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,3	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Estabilidad dimensional. Espesor	UNE-EN 318:2002	%	10	10	10	6	6	6	5	5	5	5	5	5
Absorción superficial (ambas caras)	UNE-EN 382-1:1994	mm	> 150	> 150	> 150	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150	>150
Resistencia al arranque de tornillo. Cantos	UNE-EN 320:2011	N	-	-	-	-	-	-	-	700	700	700	700	700
Resistencia al arranque de tornillo. Caras	UNE-EN 320:2011	N	-	-	-	-	-	-	-	1000	1000	1000	1000	1000
Contenido en sílice	ISO 3340:1976	% Peso	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05
Humedad	UNE-EN 322:1994	%	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3	7+/-3

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPEORES mm											
			1.8-2.5	2.6-4	>4-6	>6-9	>9-12	>12-19	>19-30	>30-45	>45-60	>60-70	80	82
Espesor	UNE-EN 324-1:1994	mm	Lijado: +0,15 Sin lijar: +0,20	Lijado: +0,15 Sin lijar: +0,20	+/-0,15	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,2	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3	+/-0,3
Largo y ancho	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/- 2 mm/m máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m máx +/- 5 mm.	+/- 2 mm/m máx +/- 5 mm.
Escuadría	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/- 2	+/- 2	+/- 2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2	+/-2
Rectitud de borde	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5	+/-1,5

(*) Este dato se considera orientativo

Estos valores físico-mecánicos cumplen los valores establecidos en la norma europea UNE-EN 622-5:2010, Tabla 3. - Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente seco (Tipo MDF).

CWFT: Clasificación de reacción al fuego sin necesidad de ensayo, según Decisión de la Comisión Europea 2007/348/EC.

Producto con emisión de formaldehído reducida ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido bajo Norma Europea UNE-EN 717-1:2006 que cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 622-1:2004.

Producto certificado US EPA TSCA Title VI y California Code of Regulation 17 ATCM 93120, fase 2.

La calidad de este tablero está respaldada por el Sello de Calidad de AITIM.

Los informes y certificados relativos a este producto están disponibles bajo demanda.

Recomendaciones de manipulación/almacenamiento:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.

Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.

En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.

Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

En ningún caso apilar a más de 4 alturas.

Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

La madera utilizada por Finsa en la fabricación de los tableros de Fibras (MDF) es un mix variable formado principalmente por madera de Pino y Eucalipto, y en la fabricación de sus tableros de partículas un mix variable de madera fundamentalmente de Pino y de Eucalipto, así como madera



FibraPan® EZ

reciclada de especies diversas, que cumplen con el reglamento EUTR/EUDR y proviene de fuentes legales siendo madera controlada bajo los criterios de PEFC y FSC.

La persona o entidad usuaria/destinataria del producto está obligada a evaluar los riesgos de las personas trabajadoras que vayan a procesarlos/transformarlos en base a los requisitos legales de seguridad y salud locales, implantando los controles necesarios con la finalidad de proporcionar las medidas preventivas adecuadas: ej. manejo manual de cargas, extracción de polvo en caso de corte/lijado/mecanizado, uso de equipos de protección individual, etc.