

FibraPan® EXT FB NAF

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm			
			3-4	>4-6	>6-9	>9-12
Densidad (*)	UNE-EN 323:1994	kg/m³	880	880	870	870
Tracción interna	UNE-EN 319:1994	N/mm²	1.9	1,90	1,80	1,70
Hinchamiento en agua 24 H	UNE-EN 317:1994	%	18	15	10	8
Hinchamiento en bordes	UNE-EN 13329:2023	%	25	25	20	10
Resistencia flexión	UNE-EN 310:1994	N/mm²	60	60	50	50
Módulo de elasticidad	UNE-EN 310:1994	N/mm²	4000	3700	3700	3700
Test de envejecimiento acelerado (Opción 2). Tracción interna después del ensayo de cocción (V100)	UNE-EN 1087-1:1996 / UNE-EN 319:1994	N/mm²	0,60	0,60	0,40	0,15
Tracción superficial	UNE-EN 311:2002	N/mm²	2,0	2,0	2,0	1,7
Estabilidad dimensional. Largo/ancho	UNE-EN 318:2002	%	0,4	0,4	0,4	0,3
Estabilidad dimensional. Espesor	UNE-EN 318:2002	%	6	6	6	5
Absorción superficial (ambas caras)	UNE-EN 382-1:1994	mm	150	150	>150	150
Humedad	UNE-EN 322:1994	%	7 +/- 3	7 +/- 3	7 +/- 3	7 +/- 3

TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

PROPIEDADES	TEST DE REFERENCIA	UNIDADES	ESPESORES mm			
			3-4	>4-6	>6-9	>9-12
Espesor	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/- 0,15	+/- 0,15	+/- 0,15	+/- 0,15
Largo y ancho	UNE-EN 324-1:1994	mm	+/-2 mm/m, máx 5mm	+/-2 mm/m, máx 5mm	+/-2 mm/m, máx 5mm	+/-2 mm/m, máx 5mm
Escuadría	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/- 2,0	+/- 2,0	+/- 2,0	+/- 2,0
Rectitud de borde	UNE-EN 324-2:1994	mm/m	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5	+/- 1,5

(*) Este dato se considera orientativo

Estos valores físico mecánicos cumplen con los valores establecidos en la norma europea UNE-EN 622-5:2010 Tabla 4, Opción 2. - Requisitos de los tableros para utilización general en ambiente húmedo (Tipo MDF.H).

CWFT: Clasificación de reacción al fuego sin necesidad de ensayo, según Decisión de la Comisión Europea 2007/348/EC.

Producto con emisión de formaldehído reducida ≤ 0.05 ppm (≤ 0.062 mg/m³) medido bajo Norma Europea UNE-EN 717-1:2006 que cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma Europea UNE-EN 622-1:2004.

Este producto dispone de exención NAF del Air Resources Board del Estado de California (CARB2) y de la US EPA TSCA Title VI.

Este producto se fabrica con resinas libres de formaldehído (NAF).

Los informes y certificados relativos a este producto están disponibles bajo demanda.

Recomendaciones de manipulación/almacenamiento:

Deberá almacenarse siempre a cubierto y sobre una superficie plana.

Las condiciones de almacenamiento óptimas son del 65% humedad, evitándose ambientes más secos o húmedos.

En ningún caso podrá existir contacto directo con agua.

Los tacos deben estar siempre alineados con la vertical.

En ningún caso apilar a más de 4 alturas.

Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

La madera utilizada por Finsa en la fabricación de los tableros de Fibras (MDF) es un mix variable formado principalmente por madera de Pino y Eucalipto, y en la fabricación de sus tableros de partículas un mix variable de madera fundamentalmente de Pino y de Eucalipto, así como madera reciclada de especies diversas, que cumplen con el reglamento EUTR/EUDR y proviene de fuentes legales siendo madera controlada bajo los criterios de PEFC y FSC.



FibraPan® EXT FB NAF

La persona o entidad usuaria/destinataria del producto está obligada a evaluar los riesgos de las personas trabajadoras que vayan a procesarlos/transformarlos en base a los requisitos legales de seguridad y salud locales, implantando los controles necesarios con la finalidad de proporcionar las medidas preventivas adecuadas: ej. manejo manual de cargas, extracción de polvo en caso de corte/lijado/mecanizado, uso de equipos de protección individual, etc.